**附录B：**

**钢结构墙梁檁托孔径测量高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 20210101 | 测量过程名称 | 钢结构墙梁檁托孔径测量 | 测量过程规范编号 | HS-CL-GF-202101 |
| 所在部门 | 工程部 | 测量项目 | 孔径尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：将钢结构墙梁檁托孔径清理干净，按照游标卡尺的操作规范进行检测。测量设备：（0-150）mm游标卡尺测量方法：按照HS-ZD-202101《游标卡尺测量作业指导书》进行测量环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查看（0-150）mm游标卡尺检定证书，证书编号A5049116135检定日期：2020年11月13日，符合要求。2、检测过程有效性进行确认：（1）2021年9月20日，用（0-150）mm的游标卡尺对孔径进行3次检测，平均值为1=13.18mm（2）2021年9月29日，用（0-150）mm的游标卡尺对实物进行3次检测，平均值为2=13.24mm测量结果的扩展不确定度为 *U*=0.12mm,（*k*=2） En=当E n≤1时测量过程有效。此E n=0.35<1，此测量过程有效。确认人员： afb3a41d30ca111228f7d5629dd90c4 日期：2021.9.29 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |