



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

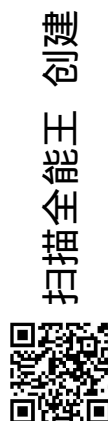
ISC-B-I-06(05 版)

专业培训记录

■ QMS ■ 50430 ■ EMS ■ OHSMS □ EnMS □ FSMS □ HACCP

受审核方名称		四川中科正旋建设工程有限公司				专业小类/ 项目代码	EC: 28.09.02;35.11.00 E: 28.09.02;35.11.00 O: 28.09.02;35.11.00	
教师姓名		文平				专业	同上	培训地点 会议室
受培训 人员	姓名	李凤仪	杨珍全	李林	冉景洲			
生产工艺/ 服务过程		1、地基基础工艺流程：施工准备-桩位测放-埋设护筒-钻机就位、位置校正-钻进成孔-终孔-下钢筋笼-下导管-灌注水下混凝土-测量混凝土面标高-成桩-交付 2、劳务分包工艺流程：签订合同—组建项目部—人员配置—项目实施—人员考核—交付及交付后活动						
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		特殊过程：钢筋焊接，对这个过程进行确认，并制定了相应的作业指导书。 关键过程：隐蔽工程施工、桩基础混凝土浇筑等，制定作业指导书，进行有效控制。						
重要环境及控制措施		重要环境因素：（1）扬尘排放；2）噪声排放；3）固废（含危废）排放；4）废水排放；5）火灾爆炸；6）资源浪费；7）废气排放）等；制定管理方案及应急预案等。						
不可接受风险的危险源 及控制措施		不可接受危险源：火灾、触电、物体打击、机械伤害、坍塌或垮塌、高处坠落、中暑、食物中毒、暴雨和洪水等，制定管理方案及应急预案等。						
相关法律法规的要求及 产品标准		相关法律：中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国建筑法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法等； 产品标准：建筑地面设计规范 GB 50037、工程测量规范 GB 50026、建设工程项目管理规范 GB/T 50326、建设工程文件归档整理规范 GB/T 50328、质量管理体系要求 GB/T 19001、安全防范工程技术规范 GB50348、电弧焊焊接工艺规程 GB/T 19867.1、安全标志使用导则 GB 2894、建筑施工安全检查标准 JGJ 59、建筑法等。						
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		原材料的复检及分项分部验收和竣工验收						
其它相关知识		无						
填表人 (专业人员)		文平				日期	2021 年 12 月 31 日	
审核组长		李凤仪				日期	2021 年 12 月 31 日	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



创建全能王扫描