

附件 3

高度控制测量过程监控记录

部门: 质量技术部

测量过程名称	移动式光谱仪期间核查方法	测量地点	实验室
测量设备名称	移动式合金光谱分析仪	本厂编号	GL0102
监控间隔	6 个月	监控方法	期间核查
测量要求	着重核查直读光谱仪对标注物质中含量进行测定并依据 En 值法进行评定。		
监控方法： 按照 GB / T 4336 - 2016 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）对标准物质化学成分进行测定，该 Ni 含量 8.13%，在 Ni 含量校准曲线常用段中间，可通过定期测定标准物质对校准曲线进行检查。 详见附件 5：《2021 年期间核查记录》			

附件 5:

上海冠龙阀门节能设备股份有限公司实验室

2021 年期间核查记录

GLCN-219-02 REV: B/2

名 称	移动式光谱分析仪	规格型号	SPECTROTEST
设备编号	GL0102	生产单位	德国 SPECTRO
核 查 人	张建渊	环境条件	25.1°C/ 58%rh

核查记录:

对 YSBS 41302b-2011 光谱校正样品中的锰(Mn) 进行 5 次测量,

测量数据如下:

元素	1	2	3	4	5	平均值	光谱校正样品标准值
锰(Mn)%	1.51	1.56	1.55	1.53	1.53	1.54	1.52

光谱仪仪器的最大允许误差 $\Delta=0.066$

$En = |(X1-X)/\Delta| = 0.30$

核查结论

因计算得出的 En 值为 0.30, 小于 1, 合金光谱分析仪维持了校准时的准确度。

2021 年 6 月 15 日