测量设备溯源抽查表

编号：0165-2018-2021

企业名称	济源市石油机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
质管部	游标卡尺	3231	（0-150）mm	MPE:±0.03mm U=0.02, k=2	量块（5.12-100）mm，2 级 量块（100-300）mm，2 级	河南省中量计量器具校准有限公司	2021.04.25	√
质管部	直读光谱仪	192689-CCD-6000	SparkCCD 6000	Urel=0.002%,k=2	铝合金钢光谱分析标准物质：二级	深圳精宇航检测技术有限公司	2021.04.25	√
质管部	摆锤冲击试验机	9987	JBW-300B	81.7J: Urel=6.4%,k=2 127.8J: Urel=6.6%,k=2	标准冲击试样：81.7J,Urel=1.5%, 127.8J,Urel=1.6%	河南省中量计量器具校准有限公司	2021.02.28	√
质管部	粗糙度仪	C06	TR200	Urel=3.0%,k=2	粗糙度仪标准块 Ra2.97μm: Urel=6.0%, k=2	深圳中恒检测技术有限公司	2021.02.28	√
质管部	微机控制电液伺服万能试验机	10011	WAW-2000E	Urel=1.0%,k=2	标准测力仪：(200-2000)kN,0.3 级 (0-300)kN,0.1 级	河南省中量计量器具校准有限公司	2021.08.05	√
质管部	数显洛氏硬度计	0068	200HRS-150	61.9HRC,U=1.0HRC， k=2 45.1HRC,U=1.0HRC， k=2 25.7HRC,U=1.0HRC， k=2 82.3HRA,U=1.0HRA， k=2	标准洛氏硬度块组: 61.9HRC,U=0.4HR, k=2 45.1HRC,U=0.5HR, k=2 25.7HRC,U=0.5HR, k=2 82.4HRA,U=0.4HR, k=2	河南省中量计量器具校准有限公司	2021.01.08	√
生产部	千分表	9100537	（0-1）mm	示值允许误差：≤7μm 回程允许误差：≤3.5μm	光栅式指示表检定仪： 示值误差 3.2μm 回程误差 0.3μm	广东精衡检测科技有限公司	2021.04.30	√

				U=2.6μm,k=2				
生产部	钢直尺	2011071501	30cm	±0.20mm U=0.05mm, k=2	标准金属线纹尺：三等	广东精衡检测科技有限公司	2020.12.29	√
生产部	百分表	7081218	（0-10）mm	U=7μm, k=2	任意 1mm 范围内：MPE：±2μm 任意 10mm 范围内：MPE：±3μm 25mm 范围内：MPE：±4μm	河南省中量计量器具校准有限公司	2021.02.25	√
生产部	抗震压力表	Hx6962213101	（0-1.6）MPa	1.6 级	精密压力表标准装置:(-0.1-60)MPa,0.25 级	济源市质量技术监督检验测试中心	2021.05.10	√

审核综合意见：

公司未建最高计量标准，测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托“济源市质量技术监督检验测试中心（计量检定机构授权证书号：豫法计（2018）410002 号）”、“广东精衡检测科技有限公司（机构注册号：CNAS L4487）”、“河南省中量计量器具校准有限公司（机构注册号：CNAS L0134）”、“深圳中恒检测技术有限公司（机构注册号：CNAS L7054）”、“深圳精宇航检测技术有限公司（机构注册号：CNAS L7875）”等机构检定/校准，校准/检定证书由质管部保存。根据抽查情况，该公司的检定校准情况符合溯源性要求。

审核日期： 2021 年 10 月 18 日上午至 2021 年 10 月 19 日上午

审核员签字： 部门代表签字：