



编号: 0209-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	台面板材厚度测量过程		被测参数要求(含公差)	(12.7±0.10) mm	
被测参数要求识别依据文件			GBT 19851.2-2005 中小学体育器材和场地 第2部分 体操器材及公司《原材料进货检验规范》		
计量要求导出方法 (可另附) 1.量程的确定 根据台面板材厚度 12.7mm, 向两边延伸测量范围导出 (0—50) mm。 2、最大允许误差的确定 在台面板材厚度进货检验中, 12.7mm 外径的允许误差±0.10mm, 为重要测量过程。 测量最大允差 $\Delta允=T \times (1/3-1/10) = 0.20 \times 1/3 = 0.067\text{mm}$ (取 1/3)					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	游标卡尺 /1102062317	(0-150) mm	MPE:±0.03mm	SCMTS2105 13113085	2021.5.14
计量验证记录 1、计量要求: 测量范围测量 (0—50) mm; 最大允差 $\Delta允=0.067\text{mm}$ 。 2、测量设备的计量特性: (0—150) mm 游标卡尺, 最大允许误差±0.03mm。MPEV=0.03mm 将计量要求与测量设备的计量特性相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 倪健康 验证日期: 2021 年 05 月 18 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经校准, 测量设备验证方法正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 11 月 22 日					