**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **全椒县金台数控机床制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：18.04.02****E：18.04.02****O：18.04.02** |
| **教师姓名** | **张磊** | **专业** | **Q：18.04.02****E：18.04.02****O：18.04.02** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 配件采购→机床外罩组装→机械部分组装→电器控制组装→调试→包装→出库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键控制点：调试过程。需严格按照作业指导书生产，重点控制精度等。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，固废排放；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 重大危险源：机械伤害、触电、火灾、爆炸；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；JB/T 8771.2-1998《加工中心 验收条件 第2部分：立式加工中心几何精度检验》；JB/T 8771.4-1998《加工中心 验收条件 第4部分：线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验》；JB/T 8771.7-1998《加工中心 验收条件 第7部分: 精加工试件精度检验》标准等标准。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、规格尺寸、性能等，无型式试验要求。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日 期** |  |
| **审核组长** |  | **日 期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**