**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川宸宇川琦钢结构工程有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.06.01** |
| **教师姓名** | **宋明珠** | **专业** | **17.06.01** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 工艺流程：开料——焊接——检验——成品入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 特殊过程：焊接控制措施：操作规程、人员培训、持证上岗、特殊过程能力确认等 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国职业病防治法、GB 50205-2020《钢结构工程施工质量验收标准》、GB/T 709-2019《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》等标准及客户技术要求。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 提供有产品过程、成品检验，检验项目包括：外形尺寸、强度、材质、热处理等。 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | d65153f20abdb73c162b984abccbf35 | **日 期** | **2021.10.14** |
| **审核组长** | d65153f20abdb73c162b984abccbf35 | **日 期** | **2021.10.14** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**