受理编号：1056-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 工程角度测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 三级导线测量中测角中误差±12″ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB50026-2020《工程测量规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.被测参数公差T=±12″  测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±12″/3=±4″  2. 测量设备校准不确定度推导：  =8/3≈2.7″  3. 被测参数测量范围：全站仪的测角范围（0-360）°，常规角度测量360°满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 全站仪  105866 | | NTS-342R5A | | ±2″ | | JD21QZ1094 | 2021.9.1 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1.测量设备的测量范围（0-360）°，常规角度测量360°的要求；  2.测量设备最大允许误差±2″，满足导出计量要求最大允许误差±4″的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年09 月19 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年10 月29 日 | | | | | | | | |