受理编号：0198-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 石英管厚度检验 | 被测参数要求(含公差) | （1~10）mm±0.2mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | AOBO/Q.I8.6-02 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 石英管厚度检验时控制在（1~10）mm：T=±0.2mm2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=±0.067mm （取1/3）；3.、选择（0-200）mm 游标卡尺，设备最大示值误差为±0.03mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 游标卡尺编号1407217 | 0-200mm | ±0.03mm | 2019008451004 | 2019.11.13 |
| 计量验证记录1. 测量设备的测量范围是（0-200）mm，石英管厚度检验控制在（1~10）mm，满足要求。
2. 测量设备游标卡尺检定合格，最大允许误差为±0.03mm，导出计量要求最大允差为

±0.067mm，满足要求。3、.验证合格及标识：该游标卡尺通过计量验证确认合格后，填写计量确认记录并粘贴确认合格标识。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2019 年 12月 13 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |