



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	铜线导体电阻率测量过程		企业部门	品管部	
被测参数 要求	参数 M	铜线导体电阻率 $\leq 0.17010 \Omega$	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 0.028 \Omega$
	公差 T	0.17010Ω		允许不确定度	0.0186Ω
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
接地电阻测试仪	$(0-20) \Omega$	$U_{rel}=0.1\% k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	SMCL-GF-202001 《铜线导体电阻率测量过程控制规范》				满足
测量方法编号	SMC-JC-ZY33 《直流数显电阻仪作业指导书》				满足
环境条件	恒温 $15 \sim 25^{\circ}\text{C}$ 之间; 防潮 (湿度 $\leq 85\%$); 室内清洁。				满足
操作人员姓名	朱玉妹, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1: 《测量过程测量不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附 3: 《测量过程的有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附 2: 《测量过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	1. 查《铜线导体电阻率测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 10 月 16 日

审核员:

企业部门代表: