**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **北京德宝豪特能源科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：19.05.01;33.02.01;34.05.00;34.06.00**  **E：19.05.01;33.02.01;34.05.00;34.06.00**  **O：19.05.01;33.02.01;34.05.00;34.06.00** |
| **教师姓名** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | **专业** | |  | **培训地点** | |  |
| **受培训人员** | **姓名** | b5fb733ebced19d8927770a94998d37 |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产流程**：定单合同---合同评审---原材料采购--进货检验--焊接---组装--成品检验--入库--交验--客户确认  **热量表相关技术服务**：客户接触----合同评审----签订合同流量传感器组装---线路板检测----热量表外壳组装---外壳与流量传感器连接---客户确认  **硬件相关技术服务：**客户接触----合同评审----签订合同--技术交流—技术方案—分析--调试—检测—维护--后续服务 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程：线路板检测过程。  特殊过程：组装过程。  操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》，提供《生产过程控制记录》对特殊工序进行过程监控，生产结束后对成品进行成品检测，检测合格方能入库销售。  研发风险及控制措施：产品设计不合理，导致客户要求得不到满足，针对开发人员的能力、研发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认，严格遵守客户订单要求，针对订单要求进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求  生产风险及控制措施：客户要求和售后服务，产品质量未能达到客户要求；针对订单要求进行评审，严格遵守客户订单要求，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求，及时对客户反馈进行回复和处理，确保客户满意 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | [CJ/T 357-2010 热量表检定装置](http://www.bzko.com/std/183736.html" \o "标题：CJ/T 357-2010 热量表检定装置点击数：78发表时间：12年06月05日" \t "http://www.bzko.com/_blank)、[JJF 1434-2013 热量表(热能表)制造计量器具许可考核必备条件](http://www.bzko.com/std/197397.html" \o "标题：JJF 1434-2013 热量表(热能表)制造计量器具许可考核必备条件点击数：72发表时间：14年04月19日" \t "http://www.bzko.com/_blank)、CJ 128-2007热量表、JJG225-2001 热能表、JG/T 379-2012通断时间面积法热计量装置技术条件、GB/T 191-2008包装储运图示标志、GB/T 17618-1998信息技术设备抗扰度限值和测量方法、规范《GB4208-2008-外壳防护等级（IP代码）、《供热计量技术规程》(JGJ173-2009)、JJG225-2001热能表检定规程。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 有超声波式热量表型式批准证书，根据JJG225-2001热能表检定规程检验。至今未做变动。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | **日 期** | | | **2021.11.18** | |
| **审核组长** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | **日 期** | | | **2021.11.18** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**