



编号: 0063-2017-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	给水用聚乙烯 (PE) 管材壁厚 测量过程		企业部门	技术质量部		
被测参数 要求	参数 M	壁厚 (3-3.5) mm	测量过程计量要求	最大允许误差	0.17mm	
	公差 T	0.5mm		允许不确定度	0.057mm	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足计 量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性		
游标卡尺	(0-200) mm	$U=0.02\text{mm}, k=2$	$\pm 0.03\text{mm}$	/		
测量过程控制规范编号	LYDL/CLGF-03					
测量方法编号	GB/T8806-2008					
环境条件	常温					
操作人员姓名	陈志远					
测量不确定度评定方法	见附 1 《测量过程不确定度评定报告》					
有效性确认方法	见附 3 《测量过程有效性确认记录表》					
测量过程监视方法、 监视记录	见附 2 《测量过程监视记录及控制图》					
综合评价	审核记录: 1.测量过程控制规范编制满足要求; 2.测量过程要素包括: 测量设备、 测量方法、 环境条件、 人员操作技都已受控; 3.测量过程不确定度评定方法正确; 4.测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5.测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 10 月 14 日

审核员: 刘复华

企业部门代表: 韩海江