



编号: 0063-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	给水用聚乙烯 (PE) 管材壁厚测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚 (3.0-3.5) mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯 (PE) 管道系统 第2部分: 管材》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.5\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=0.5\text{mm}/3=0.17\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3=0.17\text{mm}/3=0.057\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求管材壁厚为 (3.0-3.5) mm, 选用测量范围为(0~200)mm 的游标卡尺进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /14021991	(0~200) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	21FA02263 0003	2021.9.26
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0~200) mm, 满足导出计量要求测量范围 (3.0-3.5) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.17\text{mm}$ 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95允} \leq 0.057\text{mm}$ 的要求;					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 韩广乾			验证日期: 2021年9月29日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确;					
审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 韩广乾					
审核日期: 2021年10月14日					