编号：0027-2017-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 雅克拉末站汽车衡销售测量过程 | 企业部门 | 雅克拉末站 |
| 被测参数要求 | 参数M | （0-80）t | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | Ⅲ级 |
| 公差T | Ⅲ级 | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | 测量范围（0-100）t |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 满足要求 | 测量误差 | 其他特性 | 满足要求 |
| 1. 电子汽车衡 | （0~100）t |  | Ⅲ级 |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | 油品汽车出厂称重测量过程控制规范 | 满足要求 |
| 测量方法编号 | 《计量管理与考核规范 第一部分：油田企业》中附录A | 满足要求 |
| 环境条件 | 室外（-35~50）℃ | 满足要求 |
| 操作人员姓名 | 郭永金等多人经培训获油品计量员证 | 满足要求 |
| 测量不确定度评定方法 | （见附件） | 满足要求 |
| 有效性确认方法 | （见附件） | 满足要求 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （见附件） | 满足要求 |
| 控制图绘制(如果有) | （见附件） | 满足要求 |
| 综合评价 | 审核记录：测量过程控制规范编制满足要求，测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控，测量过程不确定度评定方法正确，测量过程有效性确认方法正确，满足要求，测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： **√**符合 **□**有缺陷 **□**不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021年11月3日 审核员： 企业部门代表：