



编号: 0196-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	桥塞表面硬度检测		被测参数要求(含公差)	(225-255) HB	
被测参数要求识别依据文件			Y445-114-JD-01 挤灰桥塞表面硬度技术图		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量参数公差范围 (225-255) HB, 即 (240±15) HB 2. 测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = \pm 30 \times 1/3 = 10\text{HB}$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} = \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 10 \times 1/3 = 3.3\text{HB}$ 4. 测量范围推导: (225-255) HB, 测量范围向两边延伸为: (100-450) HB					
计量 校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证 书编号	校准/检定日期
	布氏硬度计/0013	HB-3000B	±2%HB、检测 240HB 时, 允差 为±4.8HB	XY-2021-F-01 683	2021.06.04
计量验证记录 测量设备的测量范围 (8-650) HB, 满足计量要求的测量范围 (100-450) HB 的要求; 测量设备误差允差±2%HB, 当检测 240HB 时, 允许误差为±4.8HB, 满足导出的计量要求最大允许误差 10HB 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 陈金宝 验证日期: 2021 年 8 月 11 日					
认证审核记录: 1 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2 计量要求导出方法正确; 3 测量设备的配备满足计量要求; 4 测量设备检定/校准; 5 测量设备验证正确。 审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。 耿丽修 企业代表签字: 李友 审核日期: 2021 年 10 月 21 日					