附3

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | HG/CL-02 | 测量过程名称 | 打捞头洛氏硬度检测过程 | 测量过程规范  编号 | | ZB/CLGF-02 |
| 所在部门 | | 生产技术部 | 测量项目 | 洛氏硬度检测 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：洛氏硬度计（HR-150A），示值误差±1.5HRC  测量方法：HG/CLGF-02《打捞头洛氏硬度检测过程控制规范》  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看洛氏硬度计（HR-150A）检定证书，检定结果符合要求。检定日期为2021年8月11日。均符合要求。  2、用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2021年9月19日，用硬度计对被测件进行5次测量，平均值为1=27.5HRC。  （2）2021年10月20日，用硬度计对被测件进行5次测量，平均值为1=26.6HRC  打捞头洛氏硬度检测过程测量不确定度为*U*=1.7HRC，*k=*2  En=0.02  当En≤1时，测量过程有效，此En=0.02<1，此测量过程有效。  确认人员：张伟 日期：2021年10月20日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |