管理体系审核记录表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 过程与活动、  抽样计划 | | 涉及  条款 | 受审核部门：生产部 负责人：曾银祥 陪同人员：姜涛 | | | | 判定 | |
| 审核员：任泽华 审核日期：2021-10-18 | | | |
| 审核条款：FSMS:5.3/6.2/7.1.3/7.1.4/8.2/8.3/8.4/8.5.4.5/8.9.5 | | | |
| 组织的角色、职责和权限 | | F5.3 | 文件名称 | | 如：🗹管理手册第5.3章 | | 🗹符合  🞎不符合 | |
| 运行证据 | | 主要负责生产计划安排、根据生产计划进行生产、生产过程的管控、基础设施和工作环境管理、设备维保、产品追溯、产品召回、危害控制计划的实施、纠偏等工作。 | |
| 食品安全管理体系目标及其实现的策划 | | F6.2 | 文件名称 | | 如：🗹手册第6.2条款、🗹《分解目标》 | | 🗹符合  🞎不符合 | |
| 运行证据 | | 组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现总食品安全目标而建立的各层级食品安全目标具体、有针对性、可测量并且可实现。  总食品安全目标实现情况的评价，及其测量方法是：   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 食品安全目标 | 目标值 | 考核周期 | 责任部门 | 目标实际完成（2021.06-2021.09） | | 生产计划完成率 | ≥98% | 每半年 | 生产部 | 100% | | 设备完好率 | ≥98% | 每年 | 生产部 | 100% | | 产品检验合格率 | ≥95% | 每月 | 生产部 | 100% | | 安全事故率 | 0 | 每半年 | 生产部 | 0 | | 关键控制点监控率 | 100% | 每月 | 生产部 | 100% | |  |  |  |  |  |   🗹目标已完成，按照半年度、年度考核目标在实施中  🞎目标没有实现的，组织在内部及时进行原因分析并采取了改进措施。 | |
| 基础设施 | | F7.1.3 | 文件名称 | | 如： 🗹手册第7.1条款 | | 🗹符合  🞎不符合 | |
| 运行证据 | | 基础设施包括：🗹办公楼（室） 🗹加工间 🗹库房 🗹加工设备 🗹特种设备（叉车） 🞎动力设备 🗹试验设备 🞎辅助设施 🞎  公司位于贵州省黔南州独山县麻尾工业园，占地约30亩，配备有洗矿机、破碎机、环辊磨（配套鼓风机、除尘系统）、空压机、矿石烘干机组、热风干燥机、自动包装机、振动筛等设备。  查看对设备采购的控制   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 新采购的设备名称/型号 | 设备申购单号/日期 | 设备验收单号/日期 | 设备档案齐全 | | 无 |  |  | □齐全 □缺少 | |  |  |  | □齐全 □缺少 | |  |  |  | □齐全 □缺少 |   查看对设备维保的控制；  提供有《生产设备清单》、《2021年度设备保养计划》、《设备日常保养表》，随机抽取：   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | |  | 设备名称 | 维保日期 | 维保周期 | 维保内容 | | 维保记录 | 环辊磨 | 2021.10.9 | 每周 | 运转是否正常，有无破裂损伤痕迹，润滑系统是否畅通，有无漏油等 | | 维保记录 | 包装设备 | 2021.10.14 | 每周 | 运转是否正常，有无破裂损伤痕迹，润滑系统是否畅通，有无漏油等 | | 维保记录 | 提升机 | 2021.09.29 | 每周 | 运转是否正常，有无破裂损伤痕迹，润滑系统是否畅通，有无漏油等 | | 维保记录 | 雷蒙磨 | 2021.08.18 | 每周 | 运转是否正常，有无破裂损伤痕迹，润滑系统是否畅通，有无漏油等 |   查看对设备维修的控制   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备维修记录 | 设备名称 | 维修日期 | 维修内容 | 验收结果 | | 设备维保记录 | —— |  |  | □合格 □缺少 | | 设备维保记录 |  |  |  | □合格 □缺少 |   设备完好情况  是否发生设备故障引起停产：☑未发生 □已发生   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备故障引起停产描述 | 发生日期 | 停机时间（小时） | 是否影响产品质量 | 是否影响交付进度 | |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |   特种设备控制  特种设备种类：🗹叉车 🞎行车 🞎锅炉 🞎电梯 🞎压力容器 🞎压力管道 🞎不适用   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 编号 | 《定期检测报告》编号 | 有效期期限 | 结论 | 《使用登记证》 | | 叉车 | 厂11黔J0104（20） | DC-202010-JJ2-0030 | 2021年11月 | ☑有效 □过期 | ☑有 □无 | | 叉车 | 厂11黔J0102（20） | DC-202010-JJ2-0031 | 2021年11月 | ☑有效 □过期 | ☑有 □无 | | 压力容器 |  |  | 年 月 日 | □有效 □过期 | □有 □无 | | 锅炉 |  |  | 年 月 日 | □有效 □过期 | □有 □无 | | 压力管道 |  |  | 年 月 日 | □有效 □过期 | □有 □无 | | 电梯 |  |  | 年 月 日 | □有效 □过期 | □有 □无 |   特种设备检测研究院出具检验报告后，需要在另一平台申请使用登记证；企业已提交申请成功证据。   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **特种设备维护保养** | |  |  |  |  | | 自检 | | 维保计划 | ☑有 □无 |  |  | |  | 维保日期 | 维修内容 | 验证结果 | | 维保记录 | 2021-09-15 | 添加机油、先关检查、传动检查等 | 合格 | | 维保记录 |  |  |  | | 外包（电梯） | | 供方名称： | 维保合同期限 | 相关资质证书 |  | | —— |  |  |  | | **特种设备日常点检** | |  |  |  |  | | 抽查设备 | 编号 | 抽查点检记录的月份 | 现场查看设备的完好情况 | 结论 |  | | 叉车 | 厂11黔J0104（20） | 2021年9 月20 日 | 完好 | ☑完好□不完好 |  | | 叉车 | 厂11黔J0102（20） | 2021年9 月20 日 | 完好 | ☑完好□不完好 |  | | 压力容器 | —— | 年 月 日 |  | □完好□不完好 |  | | 锅炉 | —— | 年 月 日 |  | □完好□不完好 |  | | 压力管道 | —— | 年 月 日 |  | □完好□不完好 |  | | 电梯 | —— | 年 月 日 |  | □完好□不完好 |  | | |
| 过程运行环境 | | F7.1.4 | 文件名称 | | 如： 🗹手册第7.1.4条款 | | 🗹符合  🞎不符合 | |
| 运行证据 | | 组织确定、提供和保持建立、管理和维护工作环境所需的资源，以实现与FSMS要求的一致性。     |  |  |  | | --- | --- | --- | | 过程运行环境因素 |  | 控制方法 | | 社会因素 | 🗹非歧视 🗹安定 🗹非对抗 | 尊重员工，建立沟通渠道，关注员工身心健康 | | 心理因素 | 🗹减压 🗹预防过度疲劳 🗹稳定情绪 | 不随意加班、良好的工作氛围、劳保、高温补贴 | | 物理因素 | 🗹温度 🗹湿度 🗹照明 🗹空气流通  🗹卫生 🗹噪声等 | 按照《前提方案RPR》进行控制 | | |
| 前提方案（PRP） | | F8.2 | 文件名称 | | 如：🗹《前提方案》 | | 🗹符合  🞎不符合 | |
| 运行证据 | | 前提方案的实施情况包括：   1. **建筑物和相关设施的构造与布局；**  🗹与文件一致 🞎与文件不一致   公司位于贵州省黔南布依族苗族自治州独山县麻尾工业园内  与公司地理位置图、平面图、设备台账一致。   1. **包括工作空间和员工设施在内的厂房布局；**  🗹与文件一致 🞎与文件不一   经营面积约有30亩。常温仓库1个；生产车间2个（工业钙和食品钙）；检验室2个（理化室和微生物室）；设有卫生间在1楼，与生产加工区有分隔；设有一次更衣室；  与平面图一致。  查看重质碳酸钙的生产提供过程管理，与流程图基本一致。  目前的生产量较小；   1. **空气、水、能源和其他基础条件的供给；** 🗹满足要求 🞎不满足要求   对水流、物流和人流有区域划分，基本满足不交叉；   1. **包括虫害控制、 废弃物和污水处理在内的支持性服务；** 🗹与文件一致 🞎与文件不一致   车间内垃圾桶带盖，每天加工结束进行清理；  车间安装有虫鼠害防治措施，包装车间、仓库配置了灭蝇措施项，在加工间入口处安装有灭蝇灯，有飞蛾尸体，每周对加工现场进行虫害检查，提供有《虫鼠害防治记录》，每周检查一次；随机抽查2021.06-2021.10.17，现场观察基本没有明显虫蝇，外围有少量飞蛾，基本满足要求；   1. **设备的适宜性，及其清洁、保养和预防性维护的可实现性；** 🗹与文件一致 🞎与文件不一致   设备主要以清洁为主，内包间内包材采用紫外线班后进行消毒；   1. **供应商保证过程（如原料、 辅料、 化学品和包装材料） ；**  🗹满足要求 🞎不满足要求   见“供销部”审核记录   1. **来料的接收、储存、发运、运输和产品的搬运；** 🗹满足要求 🞎不满足要求   有《成品入库、出库记录表》。化学品（洗手液、75%酒精）的出入库专人管理；  现场观察——仓库路面全部硬化，平整，材质，结构，建筑物，门窗，基本符合；基本干净整洁，分区域存放、灭火器完好，但现场有蜘蛛网、部分产品着地放置，现场沟通、原辅料标识简单；未见与有毒有害物品混放的情况，已现场沟通后期改进。  **防止交叉污染的措施；** 🗹满足要求 🞎不满足要求  加工场所分为：  设置有原料（矿石）堆放间，粉磨间、灌装（包装）间；其中投料口设置于车间外部，与粉磨机及灌装场所分离，防止因区域产生交叉污染，基本符合   1. **清洁和消毒；** 🗹满足要求 🞎不满足要求   每天工作结束主要以清洁为主，环境基本干净整洁；提供有《场所清洁消毒记录表》，抽2021.08~2021.10.17；内包间每班工作结束后采用紫外线消毒；   1. **人员卫生；** 🗹满足要求 🞎不满足要求   健康证见“办公室”审核记录，员工工作服、工作帽，自行清洗，基本干净整洁，采用紫外线消毒。  每日进行晨检，提供有《个人卫生检查表》、《员工健康检查记录》，有疫情防控制度要求，监测体温以及健康状况。  外来人员身体的健康告知：🞎健康证 ☑良好身体健康告知（有告知，有管理，但未保留记录，已现场沟通，后期改进）   1. **产品信息/消费者意识；**  🗹满足要求 🞎不满足要求   该企业的产品主要是重质碳酸钙  客户群体主要是作为食品添加剂使用；   1. **l) 其他有关方面。**  🗹满足要求 🞎不满足要求   无 | |
| 可追溯性 | | F8.3 | 文件名称 | | 如： 🗹手册8.3条款、🗹《前提方案》、🗹《产品标识及可追溯性控制程序》 | | 🗹符合  🞎不符合 | |
| 运行证据 | | 在建立和实施可追溯性体系时，考虑了以下内容：  🗹接收物料、配料、中间产品批量与最终产品的关系；  🞎材料/产品的返工；（不涉及）  🗹最终产品的分销。    原材料的唯一性标识方式：  🞎容器编号 🞎标牌 🞎标签 🗹区域 🞎周装箱的颜色 🞎批号打码 🞎条形码 🞎二维码 🞎其他——进货批号标识  半成品的唯一性标识方式：不涉及  🞎容器编号 🞎标牌 🞎标签 🞎区域 🞎周装箱的颜色 🞎批号打码 🞎条形码 🞎二维码 🞎其他—进货批号标识  成品的唯一性标识方式：  🞎容器编号 🗹标牌 🗹标签 🗹区域 🞎周装箱的颜色 🗹批号打码 🞎条形码 🞎二维码 其他—周转筐  组织于 2021年10月 8日验证和测试可追溯性体系的有效性。  追溯原因：🗹演练 🞎质量事故 🞎顾客投诉 🞎市场抽查不合格   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产品批号 | 不合格简述 | 生产记录情况 | 检验记录情况 | 采购记录情况 | 产品留样确认 | 销售记录追踪 | | 2109065 | 发现发给客户瑞普2109065批次的碳酸钙（重质碳酸钙）铅含量超标（假设）（模拟） | 2021.09.05 | 2021.09.06 | 2021.06.29 | 2021.10.08 | 已发货15t，全部召回（提供数据信息，实际未召回） |   注：在召回演练中未保留产品加工过程的原始记录，已经现场沟通，后期改进。  现场对批次为2109065的食品添加剂（重质碳酸钙）的生产过程记录，基本能够实现追溯。  可追溯性系统证据的保留期限 24个月，至少包括产品的保质期 **24个月** 。  产品留样（适用时）  抽查产品留样记录：（见食品安全小组审核记录）   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 产品名称 | 规格 | 生产日期 | 保存期限 | 保存状态 | |  |  |  | 24个月 | 密封常温保存 | |  |  |  | 24个月 | 密封常温保存 | |  |  |  | 24个月 | 密封常温保存 | |  |  |  | 24个月 | 密封常温保存 | |  |  |  |  |  |   系统的验证包括最终产品数量与成分数量的核对，作为追溯性有效性的证据。🗹是 🞎否 | |
| 现场观察 | | 在生产或服务场所对原材料的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：  在生产或服务场所对半成品的标识情况：🞎区分清楚 🞎防护得当 🞎不适宜说明：（不涉及）  在生产或服务场所对成品的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：  在原材料库房的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：  在半成品库房的标识情况：🞎区分清楚 🞎防护得当 🞎不适宜说明：（不涉及）  在成品库房的标识情况：🗹区分清楚 🗹防护得当 🞎不适宜说明：  隔地离墙存放，有标示卡，有待检、合格区划分； | |
| 撤回/召回 | F8.9.5 | 文件名称 | | 如：🗹《撤回控制程序》 | | | 🗹符合  🞎不符合 |
| 运行证据 | | 有权决定撤回/召回人员： 总经理 ；  确保及时撤回/召回被确定为潜在不安全的大量最终产品。  组织的撤回/召回流程，包括：   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | 实施责任部门 | 备注 | | 通知法定和监管机构 | 食品安全小组组长 |  | | 通知客户 | 供销部 |  | | 通知消费者 | —— |  | | 处置撤回产品 | 生产部、品质技术部 |  | | 处置库存中受影响的批次/批号产品 | 生产部、品质技术部 |  | | 安排采取措施的顺序 | 食品安全小组 |  |   本部门是否发生产品的🞎撤回或🞎召回的情况：  🗹未发生 🞎已发生，说明  本部门是否发生产品的撤回或召回方面的处置：  🗹未发生（参加公司组织的产品召回演练） 🞎已发生   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 撤回日期 | 性质 | 撤回原因 | 撤回范围 | 撤回结果 | 有效性评价 | | 20211008 | 🞎实际撤回  🗹模拟撤回 | 发现发给客户瑞普2109065批次的碳酸钙（重质碳酸钙）铅含量超标（假设）（模拟） | 已发货15t，全部召回（提供数据信息，实际未召回） | 已全部处理 | 🗹流程有效  🞎存在不足 | |  | 🞎实际撤回  🞎模拟撤回 |  |  |  | 🞎流程有效  🞎存在不足 |   结论：🗹能够确保完整、 及时地撤回已被识别为潜在不安全的批次/批号产品  🞎不能够确保完整、 及时地撤回已被识别为潜在不安全的批次/批号产品，说明：  见《产品召回演练记录》， 并向最高管理者报告， 作为管理评审的输入。 | | |
| 应急预案 | F8.4 | 文件名称 | 如：🗹《应急准备和响应控制程序》、🗹《应急预案》 | | | | 🗹符合  🞎不符合 |
| 运行证据 | 可能影响食品安全事故和/或紧急情况的示例包括：  🗹自然灾害 🗹环境事故 🗹生物恐怖主义 🗹工作场所事故 🗹食品中毒 🗹突发公共卫生事件 🗹水的中断 🗹电的中断 🗹制冷供应服务中断 🗹其他—食品供应链的突变  组织应预先制定应对的方案和措施，必要时做出响应，以减少食品可能发生安全危害的影响。  见🗹《应急准备和响应控制程序》、🗹《应急预案》  本部门是否发生食品安全方面的应急的情况：  🗹未发生 🞎已发生，说明  本部门是否发生食品安全方面的应急演练：  🗹参加公司组织的应急演练  🞎本部门组织的专项应急演练 ，说明   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 紧急情况简述 | 性质 | 相应预案名称 | 效果评价 | | 火灾应急演练 | 🞎实际发生 🗹演练 | 消防演习 | 🗹有效 🞎无效 | |  | 🞎实际发生 🞎演练 |  | 🞎有效 🞎无效 | |  | 🞎实际发生 🞎演练 |  | 🞎有效 🞎无效 |   对预案定期评审的日期： 20210822  修订响应措施的内容： 无 | | | |
| 危害控制计划 (HACCP/OPRP 计划) | F8.5.4 | 文件名称 | 如：🗹手册8.5条款、🗹《危害控制计划》、🗹《固态调味料生产操作规程》 | | 🗹符合  🞎不符合 | | |
| 运行证据 | OPRP计划/HACCP计划的策划，见食品安全小组审核记录F8.5.4 | |
| 8.5.4.5实施危害控制计划 | 现场查看 | OPRP/CCP的实施情况：  重质碳酸钙OPRP/CCP的实施情况：   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  | 地点 | 行动准则/CL | 记录情况 | 现场情况 | 结论 | | OPRP1-1 | 方解石、塑料包装袋的采购验收 | 见品质技术部、供销部审核记录 | —— |  |  | | CCP2 | 成品检验入库 | 见品质技术部审核记录 | —— |  |  | | CCP1 | 分级（生产车间） | 分级CL为选粉机电流20-40HZ，目数400-2500； | 《中控检验记录》 | 现场观察选粉机电流频率24.5Hz | 合格 | | 抽查2109065批次重钙的选粉机电流控制记录，未能提供。 | 不合格 | | | 🗹符合  🞎不符合  🞎符合  🗹不符合 | | |

说明：不符合标注N