**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **德阳中大电力成套设备制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.10.02****E：17.10.02****O：17.10.02** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q：17.10.02****E：17.10.02****O：17.10.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 一般机械加工工艺流程：来料接件-----检验----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接----检验---入库。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 机械零部件加工尺寸精度等控制风险，控制措施；人员培训合格上岗，设备定期维护保养。 |
| **重要环境及控制措施** | 噪声的排放、固体废弃物的排放、潜在火灾、废气的排放、废水的排放通过管理方案和预案控制 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、物体打击、触电、机械伤害、职业病、中暑通过管理方案和预案控制 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 相关法律法规：中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等、中华人民共和国安全生产法。《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）2类标准大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度标准限值。产品执行标准：JB/T 9168.1-1998械加工工艺总则、GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、一般机械加工图纸等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 主要质量要求：加工产品的外观质量、尺寸精度等。 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **C:\Users\Administrator\Desktop\新文档 2020-01-09 10.59.53_副本.jpg** | **日 期** | **2021.10.12** |
| **审核组长** | **C:\Users\Administrator\Desktop\新文档 2020-01-09 10.59.53_副本.jpg** | **日 期** | **2021.10.12** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**