**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆凯琦玛科技有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **22.05.01** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | **通用机械发动机气缸头的生产** | | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** |  |  |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产/服务流程图：原料检验---压铸----去毛刺----抛丸、钝化（委外）---机加----检验---打包---入成品库** | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **压铸和机加工序为关键工序，压铸控制材质、温度、气压和时间参数；机加控制尺寸**  **特殊工序：钝化，盐雾试验进行控制。** | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T6414－1999《铸件尺寸公差》、GB/T1184《形状和位置公差 未注公差值》和产品图** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **尺寸、材质、表面质量等** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日 期** | | **2021年10月11日** | | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日 期** | | **2021年10月11日** | | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**