**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **北京唐新丰企科技有限公司唐山分公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **22.04.00** |
| **教师姓名** | | **夏爱俭** | | **专业** | **22.04.00** | **培训地点** | | **网络+企业办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文廷** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 主机厂拆卸的线缆进公司——清理清洗——检测——分解拆除——组装换新——测试——入库 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 维修任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为维修，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 铁总运【2014228号】、GB/T 9330-2020《塑料绝缘控制电缆》、GB/T 17048-2017《架空绞线用硬铝线》、GB/T3956-2008《电缆的导体》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日 期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日 期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**