受理编号：1012-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | PTFE滤料透气率检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 压差200Pa时(2.00-5.00)//min | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | JB/T 1215-2015 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围，因此测量范围至少为(0-10)//min 2. 测量设备最大允许误差：△允≤3×1/3=1//min。   3、测量设备不确定度推导：U≤△允×1/3=1/3=0.33//min | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 数字式  织物透气量仪  KLD-008 | | YG461D | 0.5级 | | ZD202110280121 | | 2021.10.28 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围为(0-100)//min，满足导出计量要求测量范围(0-10)//min的要求；  2、测量设备的0.5级，允许误差取最大值为0.025//min，满足导出计量要求最大允许误差△允=1//min的要求；  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2021 年10 月 30 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：  企业代表签字： 审核日期：2021 年11 月06 日 | | | | | | | | |