受理编号：1013-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 自封接头外径检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | Φ（36±0.02）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 512451002D01图样 | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±0.02/3=±0.0067mm  2、测量设备校准不确定度推导： = 0.0022mm  3、测量范围推导：被测参数值Φ36mm，选择测量设备的量程为：（25-50）mm | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 外径千分尺  FH01 | | (25-50)mm | ±0.004mm | YT-056-2021-0835380 | 2021.08.26 |
|  | |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为(25-50)mm，满足导出计量要求测量范围Φ36mm的要求；  测量设备的最大允许误差为±0.004mm，满足导出计量要求最大允许误差△允=±0.0067mm的要求；  测量设备的校准U=0.0017mm k=2，满足导出计量要求U95允=0.0022mm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年 09 月01 日 | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年11 月04 日 | | | | | | |