



专业培训记录

☐QMS ☐50430 ☒EMS ☒OHSMS ☐EnMS ☐FSMS ☐HACCP

受审核方名称		神木市力特煤矿设备有限公司			专业小类/ 项目代码	E: 18.01.02 O: 18.01.02
教师姓名		姜海军	专业	18.01.02	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	李俐				
生产工艺/ 服务过程		零部件加工→焊接组装→调试→检验→入库；				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：焊接，需严格按照作业指导书生产，重点控制电压电流。				
重要环境及控制措施		重要环境因素：火灾，固废排放、危险废物排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：触电、机械故障、物体打击； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
重要的食品安全危害/ 关键控制点及控制措施						



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

主要能源使用和主要能源参数等;			
相关法律法规的要求及产品标准	《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》; 产品/服务执行标准为: 煤矿用乳化液泵站乳化液泵 MTT 188.2-2000 等。		
检验和试验项目及 要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)	外观、规格尺寸等, 无型式试验要求。		
其它相关知识			
填表人 (专业人员)		日期	2021.10.13
审核组长		日期	2021.10.13

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页