**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川奥群木业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04****E：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04** |
| **教师姓名** | 贺贻燕 | **专业** | **Q：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04****E：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** | **冉景洲** | **张心** |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 套装门工艺流程：原材料检验合格入库—库房按生产单发料—下料——打架子———贴板——精裁——电脑雕刻—油漆—检验—打包入库。需确认/关键过程：喷漆木质家具工艺流程:原材料检验合格入库—库房按生产单发料—压板——下料——铣型——组装——精裁——油漆—检验—打包入库需确认/关键过程：喷漆 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 生产过程通过拟定产品生产规范和环境安全管理制度对过程和质量进行控制，存在的风险有造成质量、安全和环境污染事故。需确认/关键过程：喷漆，通过加强设备控制，拟定作业指导书，并对操作工培训进行控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 固体废弃物、噪声排放、潜在火灾、能源消耗、废气排放、废水排放。通过制定管理方案和应急预案进行控制。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | **/** |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 木质家具制造业职业病危害预防控制规范DB31/T 677-2012、木质家具制造业大气污染物排放标准DB11/ 1202-2015、木门分类和通用技术要求 GB/T 35379-2017、室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量 GB 18584-2001、木家具通用技术条件 GB/T 3324-2017 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 木质家具及套装门检验项目：材质、样式尺寸、装配及表面质量、包装质量等。 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **贺贻燕** | **日 期** | **2021.10.8** |
| **审核组长** | **文平** | **日 期** | **2021.10.8** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**