编号：0172-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 板材厚度检测过程 | 被测参数要求(含公差) | （2-12）mm ±2% |
| 被测参数要求识别依据文件 | T/ZZB0615-2018 |
| 计量要求导出方法 标准5.1.2板材厚度偏差为基准板厚的±2%，以常规板材8mm为例：被测参数公差T=±2%$×$8=±0.16mm1. 测量设备最大允许误差：△允≤ T/3 = ±0.053mm。
2. 测量设备的不确定度推导：U95允≤△允/3 =0.106/3 =0.035mm
3. 测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围， 选择外径千分尺（0-25）mm.。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺W170325301 | (0-25)mm | ±0.004mm | 21EA000140010 | 2021.01.05 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1）测量设备的测量范围(0-25)mm,满足计量要求测量范围（2-12）mm要求；2）测量设备的最大允许误差为±0.004mm，满足计量要求的最大允许误差±0.053mm要求；3) 测量设备的校准结果U=0.001mm k=2，满足导出的计量要求的U95允=0.035mm的要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年03 月15 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021 年10 月15 日 |