编号：0033-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 1#乙烯装置高压乙烯外送压力测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (3.2～3.6) MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《石油化工自动化仪表选型设计规范》（SH 3005）/岗位操作要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：Ｔ=3.6-3.2=0.4MPa；a=T/2=0.2 MPa

△允≤1/10\*T=0.4×1/10=0.04MPa1. 测量范围：(0～5)MPa

3、测量设备校准不确定度推导： =0.04\*1/3=0.0133MPa |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力变送器/102020030370153 | STG944-E1G-000001C.AN.S2 | ±0.025MPa | YZR264-K03-004 | 2021年8月2日 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（0～5）MPa，满足计量要求的测量范围（0～5）MPa的要求。测量设备最大允许误差±0.025MPa，满足于测量过程最大允许误差±0.04MPa的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：C:\Users\njpc\AppData\Local\Temp\WeChat Files\83fdec4e45ff49969e5330ba152200e.jpg 验证日期： 2021年 8月 2 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求设别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签名：C:\Users\njpc\AppData\Local\Temp\WeChat Files\8fd2d6b0310afd8d454b5c994f643e2.jpg 企业代表签字：C:\Users\njpc\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0c6894dca44bdd6ea81e976587c7f3d.jpg 审核日期：2021 年 10 月 14 日 |