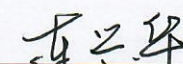


编号: 0283-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	地籍控制点测量过程	被测参数要求(含公差)	控制点 1 坐标 X 轴: 3635284.819m±50mm		
被测参数要求识别依据文件		TD/T1001-2012《地籍调查规程》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=100\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 100\text{mm} \times 1/3 = 33.3\text{mm} = \pm 16.65\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 33.3\text{mm} \times 1/3 = 11.1\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: $3635284.819\text{m} \pm 50\text{mm} = (3635284769 \sim 3635284869)\text{mm}$, 选用型号规格为“银河 1”的 GPS 接收机实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	GPS 接收机 /S82552117131509WSS	银河 1	2.0mm	EA20J-AP080 4417	2021.04.21
计量验证记录: 测量设备为型号规格银河 1 的 GPS 接收机, 满足导出计量要求 $(3635284769 \sim 3635284869)\text{mm}$ 的要求; 测量设备的静态平面精度为 2.0mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 16.65\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 周荣章			验证日期: 2021 年 04 月 30 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 					
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 10 月 26 日		