



### 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	原油密度测量过程		被查部门	采油工艺研究所	
被测参数 要求	参数 M	(0.81~0.85 ) g/cm <sup>3</sup>	测量过程计量要求	最大允许误差	±0.0003mg/m <sup>3</sup>
	公差 T	±0.0009mg/m <sup>3</sup>		允许不确定度	
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定 度	示值误差	其他计量特 性	是
石油密度计	( 0.81 ~ 0.85 )g/cm <sup>3</sup>		±0.0002g/cm <sup>3</sup>	无	
测量过程控制规范编号	原油密度测量过程控制规范				
测量方法编号	CYSC-GK-03				是
环境条件	20±2℃				
操作人员姓名	刘辉				是
测量不确定度评定方法	原油密度测量不确定度评定				是
有效性确认方法	原油密度测量过程有效性确认记录				是
测量过程监视方法、 监视记录	原油密度测量过程监视统计记录				是
控制图绘制(如果有)	原油密度测量过程过程质控图				是
综合评价	<p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；原油油温测量规范受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已经培训；测量不确定度评定方法符合要求；测量过程监视采用设备监视测试结果进行分析，结果处于控制限之内。该测量过程的控制处于受控状态，并保持有效。</p> <p>审核结论： <input checked="" type="checkbox"/>符合    <input type="checkbox"/>有缺陷    <input type="checkbox"/>不符合    (注：在选项上打√，只选一项。)</p>				

审核日期：2021 年 9 月 30 日

审核员： 

企业部门代表： 