



受理编号: 1002-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	原油密度测量过程	被测参数要求(含公差)	(0.81~0.85) g/cm ³		
被测参数要求识别依据文件		依据按照 GB/T1884-2000 《原油和液体石油产品密度实验室测定法》。			
计量要求导出方法 (可另附) 一、原油密度测量过程的要求: 工艺要求测量范围为 (0.81~0.85) g/cm³, 允许误差: $\pm 0.0009\text{mg/m}^3$ 导出原油密度测量过程最大允许误差, $\Delta_{允} = T \times (1/3) = \pm 0.0003\text{mg/m}^3$ (取 1/10); 二、导出对测量设备的计量要求: 配备石油密度计, 其测量范围: (0.81~0.85) g/cm³; 最大允许误差: $\pm 0.0002\text{mg/m}^3$, 可以满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	石油密度计 305	(0.81~0.85) g/cm ³	$\pm 0.0002\text{mg/m}^3$	HX20210209J	2021 年 4 月 9 日
计量验证记录 1. 测量过程的计量要求 原油密度控制在范围为 (0.81~0.85) g/cm³, 允许误差: $\pm 0.0009\text{mg/m}^3$ 2. 测量设备的计量特性 石油密度计, 其测量范围: (0.81~0.85) g/cm³; 最大允许误差: $\pm 0.0002\text{mg/m}^3$, 3. 测量设备的检定: 编号: 305 石油密度计, 经 2021 年 4 月 9 日校准, 符合要求。 将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王平 验证日期: 2021 年 9 月 27 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员: 郭晓 受审核方代表签字: 郭晓 审核日期: 2021 年 9 月 30 日					