编号：0074-2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 湖北华阳汽车变速系统股份有限公司 | 审核员 | 刘文动 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 质量部 | 平面平晶 | 6-424 | Φ60mm | 2级 | 标准平晶 2等 | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.7.9 | √ |
| 装配车间 | 扭矩扳子 | 3258 | 2000N.m | 4级 | 扭矩扳子检定仪0.3级 | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.11.18 | √ |
| 质量部 | 万能材料试验机 | W6-71206 | D1y-10A | 1级 | 应变式标准测力仪 0.3级 | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.10.30 | √ |
| 质量部 | 单数显弹簧试验机 | 201106562 | TLS-2000 | 1级 | 应变式标准测力仪 0.3级 | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.10.30 | √ |
| 质量部 | 洛氏硬度计 | 2186 | HR150-A | 示值重复性：0.1HR | 标准硬度块均匀度 0.4HRC标准硬度块均匀度 0.5HRC | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.10.30 | √ |
| 质量部 | 布氏硬度计 | 062 | HB-3000 | 示值重复性：0.5% | 标准硬度块均匀度 0.6 | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.10.30 | √ |
| 装配车间 | 扭矩扳子 | 094 | （90-300）N.m | 10级 | 扭矩扳子检定仪0.3级 | 十堰市计量检定测试所 | 检定：2019.9.24 | √ |
| 审核综合意見：该公司已建立《计量确认管理程序》、《采购管理程序》，抽查《测量设备台账》中7件计量器具的检定/校准证书，其检定/校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 |
| 审核日期： 2019年11月29日~12月1日 审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**