



测量设备溯源抽查表

编号: 0062-2018-2021

企业名称	牡丹江市新翔石油机械有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	抗震压力表	8297	(0~25) MPa	1.6 级	数字精密压力表 0.25 级	牡丹江市质量技术监督检验检测中心	2021 年 06 月 07 日	√
生产车间	百分表	09065	(0~5) mm	±0.018mm	指示标全自动 检定仪: $U=0.2\mu m$ $k=2$	牡丹江市质量技术监督检验检测中心	2021 年 06 月 22 日	√
生产车间	游标卡尺	2625	(0~500) mm	±0.05mm	量块: 5 等	牡丹江市质量技术监督检验检测中心	2021 年 06 月 22 日	√
生产车间	游标卡尺	90510715	(0~150) mm	±0.02mm	量块: 5 等	牡丹江市质量技术监督检验检测中心	2021 年 06 月 22 日	√
力学实验室	冲击试验机	0171	JB-300B	$U_{ref}=2.0\%$ $k=2$	标准冲击试样: $U_{ref}=1.7\%$ $k=2$	黑龙江省欣科检测校准股份有限公司	2021 年 05 月 17 日	√
生产车间	拉力表	201608034	LLB-C-160 (0~160) kN	1.0 级	标准测力仪: ±0.3%	黑龙江省欣科检测校准股份有限公司	2021 年 05 月 16 日	√
生产车间	外径千分尺	42999	(50~75) mm	±0.004mm	量块: 5 等	牡丹江市质量技术监督检验检测中心	2021 年 06 月 22 日	√
力学实验室	洛氏硬度计	0170	HR-150A	$U=0.6HRC$; $k=2$	标准硬度块 0.5HRC	黑龙江省欣科检测校准股份有限公司	2021 年 03 月 15 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托牡丹江市质量技术监督检验检测中心、黑龙江省欣科检测校准股份有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 09 月 26 日下午~2021 年 09 月 27 日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。