**测量设备溯源抽查表**

编号：0100-2019-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 重庆兴宝兴玻璃制品有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 综合部 | 游标卡尺 | 5009062394 | （0-150）mm | ±0.02mm | 量块 4等 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.07.12 | √ |
| 生技部 | 气体智能涡轮流量计 | 042173 | CQ-80L | 1.5级 | 音速喷嘴并联法气体流量标准装置0.3级 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.8.25 | √ |
| 生技部 | 电子天平 | 08181006 | BT-6000 | III级 | E₂等级砝码 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.7.12 | √ |
| 生技部 | 压力表 | 128789 | （0-1.6）MPa | 1.6级 | 0.4级标准压力表 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.7.12 | √ |
| 生技部 | 电子天平 | 08181012 | BT-6000 | III级 | E₂等级砝码 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.7.12 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建立最高计量标准，测量设备由综合部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托重庆市计量质量检测研究院检定/校准，校准/检定证书由综合部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| bab2b9ac320a13a97768d35e10a729d审核日期： 2021年 09 月 25 日  胡琳审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。