**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **成都德伟久安汽车货柜有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **22.02.00** |
| **教师姓名** | | **王洪** | | **专业** | | **22.02.00** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** | **余家龙** |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **原材料下料→折板、冲压→焊接组装→整箱清渣→零配件安装→检验入库** | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **焊接过程为特殊过程，通过过程能力确认记录来控制** | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **《中华人民共和国产品质量法》；《中华人民共和国计量法》；《中华人民共和国安全生产法》；钢结构焊接规范 GB 50661-2011；机械加工工艺装备基本术语 GB/T 1008-2008；焊接接头冲击试验方法 GB/T 2650-2008等** | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验产品尺寸、依照顾客要求、焊接质量等** | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | | **日 期** | | | **2021年9月26日** | |
| **审核组长** | | 87ac17c702f787ebcb7b5ad453f94b0 | | | **日 期** | | | **2021年9月26日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**