**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202101 | 测量过程名称 | 电缆滚筒开档尺寸测量 | 测量过程规范编号 | JK/CLGF-202101 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 长度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：游标卡尺测量方法：按照JK-ZYZD-202101《电缆滚筒开档尺寸测量作业指导书》进行测量。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看型号规格为（0-300）mm的游标卡尺，校准日期：2021年11月10日，溯源符合要求。2、对测量过程进行有效性确认：用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年6月7日，用（0-300）mm的游标卡尺对电缆滚筒开档尺寸进行3次测量，计算得平均值：1=197.26mm。（2）2021年9月15日，用（0-300）mm的游标卡尺对电缆滚筒开档尺寸进行3次测量，计算得平均值：2=197.30m。 测量过程的扩展不确定度*U*=0.08mm，*k=*2En=0.36当E n=0.36<1时，此测量过程有效。确认人员： b125619acf446e270ee25879830db86 日期：2021年9月15日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |