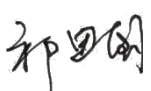
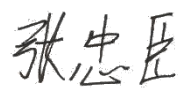




受理编号: 0996-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电缆滚筒开档尺寸测量	被测参数要求(含公差)	长度(197±0.5)mm		
被测参数要求识别依据文件	SY/T5079-2014《油井测试设备》及企业图纸				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=1.0\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 1\text{mm} \times 1/3 = 0.3 = \pm 0.15\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_{允}} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 0.3 \times 1/3 = 0.1\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 长度(197±0.5)mm, 选用测量范围为 (0-300) mm 的游标卡尺实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值 误差最大值/准确 度等级/测量不确 定度)	检定证书编号	检定日期
	游标卡尺 /3470	(0-300) mm	±0.04mm	20006611	2020.11.10
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-300) mm, 满足导出计量要求测量范围(197±0.5)mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为±0.04mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.15\text{mm}$ 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 9 月 15 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 9 月 26 日					

