**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | / | 测量过程名称 | 成布质量检测 | 测量过程规范编号 | ZH/JL-07 |
| 所在部门 | 品管部 | 测量项目 | 质量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:测量设备：电子台秤测量方法：ZH-JL-FAW环境条件：常温 操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用电子台秤对25kg砝码进行质量测量，对测量过程的有效性进行确认：2021年7月13日用电子台秤对25kg砝码进行重复性检测，三次测量的平均值为25.015kg。据检定证书公司的电子台秤在25kg点的最大允许误差为±0.02kg，MPEV=0.02kgE=$\left|y\_{0}-\overbar{y}\right|$=0.015kg≤MPEV=0.02kg时，此测量过程有效。龚文彬.jpg确认人员： 日期：2021.07.13 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |