**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | / | 测量过程名称 | 成布质量检测 | 测量过程规范编号 | | ZH/JL-07 |
| 所在部门 | | 品管部 | 测量项目 | 质量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述:  测量设备：电子台秤  测量方法：ZH-JL-FAW  环境条件：常温  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格上岗。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用电子台秤对25kg砝码进行质量测量，对测量过程的有效性进行确认：  2021年7月13日用电子台秤对25kg砝码进行重复性检测，三次测量的平均值为25.015kg。  据检定证书公司的电子台秤在25kg点的最大允许误差为±0.02kg，MPEV=0.02kg  E==0.015kg≤MPEV=0.02kg时，此测量过程有效。  龚文彬.jpg  确认人员： 日期：2021.07.13 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |