编号：0040-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 成布重量测量 | 被测参数要求(含公差) | （10--40）kg±0.05kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 成布重量计量方法（编号ZH-JL-FAW）  |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的允许误差：±0.05kg 测量参数公差范围：T＝0.05-(-0.05)＝0.1kg

规定要求：MCP=T/3u>1.1，u—测量设备最大允差。导出计量要求△允<T/(3×1.1)＝0.1/3.3＝0.03kg。1. 测量范围的导出

测量范围要求：（10--40）kg±0.05kg ，即（9.95-40.05）kg，选择测量设备的范围应覆盖被测量参数范围。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子台秤 | XY100E | Ⅲ级 | 221012954-008 | 2021.7.9 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录 1. 采用Mcp值验证：Ⅲ级电子台秤在500e～2000e测量范围内的最大允差为：±1.0e，e=20g。即最大允差为±0.02kg。 0.02kg<0.03kg，符合导出计量要求。2. 测量设备电子台秤的测量范围(0.4-100)kg，满足被测参数(9.95-40.05)kg的范围要求。测量设备(0.4-100)kg的电子台秤满足成布重量测量过程要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）龚文彬.jpg验证人员签字： 验证日期： 2021年7月12日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备经过校准;
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：龚文彬.jpg企业代表签字： 审核日期： 2021年9月25日 |