

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

不符合项报告

| 审核领域及 类型 | □ QMS □ 50430 ■ EMS ■ OHSMS □ FSMS □ HACCP ■初审第(2)阶段审核□再认证□监督()次□证书转换□特殊审核□其他 | | | | | | | | |
|-------------|--|--------------|-------------|--|--|--|--|--|--|
| 受审核方 | 江西鑫德环保设备有限公司 | 陪同人员 | 曾思美 | | | | | | |
| 受审核部门 | 采购部 | 预计整改完成 日期 | 2021年10月10日 | | | | | | |
| 不符合事实描 | 述: | | | | | | | | |
| 过程的控制和 | 晶棺、冷冻柜产品生产的关键过程为发泡 星度不充分,没有提供对外包过程产品质 k健康安全要求进行沟通的证据。 | | | | | | | | |

上述事实不符合: ■GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.4.2 条款

□GB/T 50430-2017 标准 条款:

- GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 8.1 条款
- ■GB/T 45001-2020 idt ISO45001; 2018 标准 8.1.4 条款相关要求
- □ISO 22000:2018 标准 条款相关要求
- □ GB/T 23331-2020 idt ISO 50001:2018 标准
- □能源认证标准:

条款

- □GB/T 27341-2009 标准
 - 条款相关要求
- □GB 14881-2013 标准
- 条款相关要求
- 口危害分析与关键控制点(HACCP 体系)认证补充要求 1.0 相关要求

不符合性质: □严重

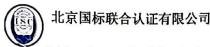
日期:シーツーク・30

审核组长: 受审核方代表: 日期: 201.9.3。 日期:

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

3金记了不将会纵色措施成时中, 引色协议, 格验记录. 培训记录,安地有处、

申核员: 日期: 274/1.6



Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

提供对外包过程产品质量进行验证的证据,也没有提供对外包过程的环境要求和职业健康安全要 求进行沟通的证据。

纠正情况:

对外包(发泡)过程产品进行质量检验验证,并把相关的环保和职业健康安全要求告知外包方。

原因分析:

由于相关工作人员的工作疏忽导致没有及时对产品外包(发泡)过程加以质量验证,未及时告知外包方的环 保和职业健康安全防护的要求。

纠正措施:

组织相关人员进行培训 GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.4.2, GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 8.1 , GB/T 45001-2020 idt ISO45001: 2018 标准 8.1.4 条款知识。

预定完成日期: 2021.10.10日

举一反三检查情况:

检查管理体系其他环节是否有类似事件发生,经检查,无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

实施有效。

验证人: 當男夫

日期: 10.6

日期:

第 页共 页

江西鑫德环保设备有限公司

培训记录

JL/QEO-09

| 培训习 | | GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.4.2,GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 8.1 ,GB/T 45001-2020 idt ISO45001: 2018 标准 8.1.4 条款知识学习。 | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------|---|-----------|-------------|-----|-------------|-----|----------------|------------|-------|-----|------------------------------|--------------|--|
| 培训时间 | | | 2021.10.4 | | | | | | | | | | | |
| 地 点 | | | 公司会议室 | | | | | | | | | | | |
| 培训讲师 | | | 曾思美 | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | | | ŧ | 核及 | 评价 | 记录 | | | | | | |
| 姓名 | Ħ | 手评成 | 绩 | 操 | 作技能 | | | 质量、环保、 安全意识 | | | 效果评 | 价 | 评价人 | |
| 9 | 好 | 中 | 差 | 好 | 中 | 差 | 好 | 中 | 差 | 好 | 中 | 差 | | |
| 邓向东 | * | | | * | | | * | | - | * | 1 | | 曾思美 | |
| 黄益亮 | * | | | * | | | * | 1 | 7 18 | * | | | 曾思美 | |
| 万建国 | * | | | * | | | * | | | * | | | 曾思美 | |
| 周萍 | * | | | * | 2, | | * | ily of | | * | | | 曾思美 | |
| 傅挺 | * | | No. | * | | | * | | N. P. Care | * | | | 曾思美 | |
| | | | | 6 * 1 | | | | 9/64 | | 4 | 24 | | * v | |
| | | | ¥ | | | 2 | *** | | | | | | | |
| | | | | - A-10 1 4. | | | | | | | | | | |
| | Seu 1 | | | 9 | | | | | | | | | | |
| <i>y</i> . | | 9.7 | 45 | 181 IS | | | | | | 200 | Č E | | | |
| | | 4 2 | | - | 107 | | - 1 | e i 2 | | 24 12 | | | | |
| 综合评价: 以上人员 达到预期的目 | 【经培训 是经培训 目的。 | 后, | 以口头 | 问答的 | 的方式 | 大 对其 | 进行 | 了考 | | | 明白标 | | 关要求,培训 | |
| 编制 | | | 行政 | 部 | | | Ē | 1 核 | | | | 上 上 作 年 年 | 68. 19.1 - 1 | |

外包协议

甲方: 江西鑫德环保设备有限公司 乙方: 江西元一制冷设备集团有限公司

经过双方的友好协商,达成项目合作的全面共识、乙方接受甲方的委托,为甲方提供生产外 包发泡工艺的服务。为明确双方的权利和义务,特签订本协议。

- 一、乙方承担的劳务内容、要求按照甲方生产需求提供符合甲方条件及要求的岗位人员发泡工艺的服务、并符合甲方的质量要求,发泡原材料必须采用无毒无害的环保材料。
- 二、甲乙双方必须认真贯彻国家和地方政府颁发的有关安全生产、环境保护、职业健康安全保护 等法律、法规、条例、规定、如有违反,同意接受甲方按有关规定作出的处理。
- 三、乙方在作业期间必须严格执行和遵守甲方的安全生产、消防、劳动保护、环境保护各项规定,接受甲方督促、检查和指导。乙方应按规定为其员工配备合格的防护用品,并督促现场人员正确 穿戴防护用品。
- 四、服务周期: 本协议于 2021 年 6 月 1 日生效,至 2025 年 5 月 30 日五年时间。
- 五、甲方支付乙方劳务报酬的标准、均按季度计件结算,以银行转账或支付宝方式转给乙方。
- 六、甲乙双方对于本协议的签订,内容及在履行本协议期间所获知的另一方的商业秘密负有保密 义务。
- 七、协议的解除和终止
- 7.1 协议期满后,任何一方提出不再续签,本协议终止。
- 7.2 经双方协商一致,可以解除本协议。
- 八、协议效力及争议解决
- 8.1 本协议自双方签字盖章之日起生效,一式两份,双方各执一份,具有同等法律效力。
- 8.2 本协议未尽事宜及需变更事项,经双方协商后以补充协议形式确定,补充协议和附件与本协议具有同等效力。若两者相互冲突,则以签署时间在后的为准。
- 8.3 本协议中有关条款若被权威机构认定为无效,不影响其他条款及相关协议的效力。

日期: 2021年10月4日

日期: 2021年10月4日

外包入库验收记录

| 供货单位 | 江西元一制冷设备氛 司 | 外包名称 | 发泡过程 | | 产品 | | 水晶棺 | | | |
|------|----------------|------------------|--------------------|----|------|---|-----|---|---|--|
| 产地 | 樟树 | 进货数量 | | 5件 | 抽检数 | | 件 | | | |
| 序号 | 检验项目 | ·要求 | 实测值范围 | | | 判 | 定 | 备 | 注 | |
| 1 | 数量 | 量 与采购要求数量一致 | | | | | 合格 | | | |
| 2 | 聚氨酯发泡 | 厚度底层不 周不能少于 | 能少于 100mm 100mm | 符合 | 合格 | | | | | |
| 3 | | 箱体安装位 均匀、 | 置是否发泡平 | 整、 | 均匀平整 | | 合格 | | | |
| 4 | | 发泡箱体系 (超过 2mm | 付角线差是否↓ n) | 士大 | 符合 | | 合格 | | | |
| | | | | | | · | | | | |
| | | | | | | | | | | |

检验结果: 合格

检验员:周萍

日期: 2021.10.4

江西鑫德环保设备有限公司 NO:JL/QEO-48

外包入库验收记录

| 供货单位 | 江西元一制冷设备约 司 | 外包名称 | 发泡过程 | | 产品 | | 冷冻柜 | | | |
|------|----------------|------------------|--------------------|-------|-----|----|-----|---|---|---|
| 产地 | 樟树 | 进货数量 | 2件 | | 抽检数 | | 件 | | | |
| 序号 | 检验项目 | 指标 | 夢 求 | 实测值范围 | | | 判 | 定 | 备 | 注 |
| 1 | 数量 | 与采购要求 | 数量一致 | 5件 | 合格 | | | | | |
| 2 | 聚氨酯发泡 | 厚度底层不 周不能少于 | 能少于 100mm 100mm | | 合格 | | | | | |
| 3 | | 箱体安装位 均匀、 | 置是否发泡平 | 均匀平整 | | 合格 | | | | |
| 4 | | 发泡箱体系 (超过 2mm | 符合 | | 合格 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

检验结果: 合格

检验员:周萍

日期: 2021.10.4