





专业培训记录

■QMS □50430■EMS ■OHSMS □EnMS □FSMS □HACCP

受审核方名称		江西鑫德环保设备有限公司	专业 小类/ 项目 代码	Q: 17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01 E: 17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01 O: 17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01		
教师姓名		姜海军	专业	17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	褚敏杰、曾赣玲				
生产工艺/ 服务过程		水晶棺、冷冻柜生产工艺流程图 剪板下料→冲压成型→折弯工序→焊接→发泡（外包）→组装→检验→包装入库→交付→服务， 瞻仰台、解剖台、火化炉设备、焚烧炉设备、尾气除尘净化设备、空气净化设备、解剖台、骨灰存放架、骨灰盒、推尸车生产工艺流程图 剪板下料→冲压成型→折弯工序→焊接→组装→检验→包装入库→交付→服务				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键控制点：焊接、发泡。 焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径；发泡控制配比、发泡温度和时间。				
重要环境及控制措施		重要环境因素：火灾，粉尘排放，废气排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		不可接受风险：火灾，触电、粉尘伤害、噪声伤害； 控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。				



重要的食品安全危害/ 关键控制点及控制措施			
主要能源使用和主要 能源参数等;			
相关法律法规的要求及 产品标准	中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染防治法, 中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法, GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第一部分: 通用要求、GB/T 8059-2016 家用和类似用途制冷器具、GB 4706.13-2014 家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求、GB T 34012-2017 通风系统用空气净化装置、MZ/T101-2017 火化机烟气净化设备通用技术条件、GB/T19054-2003 燃油式火化机通用技术条件、JB/T10192-2012 小型焚烧炉技术条件、GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件		
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)	检验外观、规格、性能, 无型式试验要求		
其它相关知识	现场管理、法律法规、焊接过程、发泡过程基本要求		
填表人 (专业人员)		日期	2021. 9. 26
审核组长		日期	9.26

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页