**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西鑫德环保设备有限公司** | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01**  **E：17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01**  **O：17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01** | | | | |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | | **17.12.05;18.02.01;18.02.05;18.02.06;22.05.03;23.01.01** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰、曾赣玲** | |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 水晶棺、冷冻柜生产工艺流程图  剪板下料→冲压成型→折弯工序→焊接→发泡（外包）→组装→检验→包装入库→交付→服务，  瞻仰台、解剖台、火化炉设备、焚烧炉设备、尾气除尘净化设备、空气净化设备、解剖台、骨灰存放架、骨灰盒、推尸车生产工艺流程图  剪板下料→冲压成型→折弯工序→焊接→组装→检验→包装入库→交付→服务 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键控制点：焊接、发泡。  焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径；发泡控制配比、发泡温度和时间。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：火灾，粉尘排放，废气排放，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘伤害、噪声伤害；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | | | |
| **E:\360安全云盘同步版\国标联合审核\202109\江西鑫德环保设备有限公司\新建文件夹 (2)\扫描全能王 2021-10-04 11.22_7.jpg重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，GB 4706.1-2005家用和类似用途电器的安全 第一部门：通用要求、[GB/T 8059-2016](http://www.zjsis.com/DataCenter/Standard/StdDetail.aspx?ca=Qu2QOtSwz0o=)家用和类似用途制冷器具、GB 4706.13-2014家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求、GB T 34012-2017 通风系统用空气净化装置、MZ/T101-2017 火化机烟气净化设备通用技术条件、GB/T19054-2003 燃油式火化机通用技木条件、JB/T10192-2012小型焚烧炉技术条件、GB/T3325-2017金属家具通用技术条件 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，无型式试验要求 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场管理、法律法规、焊接过程、发泡过程基本要求 | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日 期** | | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日 期** | | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**