编号：0983-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 重庆星源玻璃器皿有限责任公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 行政部 | 带表卡尺 | 5309171700 | （0-200）㎜0.02㎜ | 4等 | 四等量块 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.7.6 | √ |
| 行政部 | 压力表 | HA66602874331 | (0-0.6)mpa | 1.6级 | 0.05级活塞式压力计标准装置 | 重庆市计量质量检测研究院第二分院 | 2021.7.1 | √ |
| 行政部 | 游标卡尺 | 1009057932 | （0-300）㎜ | 5等 | 四等量块 | 重庆市计量质量检测研究院第二分院 | 2021.6.30 | √ |
| 行政部 | 游标卡尺 | 0905040514 | （0-200） | 5等 | 四等量块 | 重庆市计量质量检测研究院第二分院 | 2021.6.30 | √ |
| 行政部 | 压力表 | HA67511576171 | (0-1.6)mpa | 1.6级 | 0.05级活塞式压力计标准装置 | 重庆市计量质量检测研究院第二分院 | 2021.7.1 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**（未）**建最高计量标准项，测量设备由行政部负责溯源。公司测量设备全部委托重庆市计量质量检测研究院，重庆市计量质量检测研究院第二分院、检定/校准，校准/检定证书由行政部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021 年 9 月23 日~ 9 月24 日 上午  627b3eb2f0d520561d4eb22a3c873f2审核员签字： 胡琳 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。