受理编号：0035 -2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 塑料拉伸性能测试 | | 被测参数要求(含公差) | | | ≥20MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 窗体顶端  KFB302分.24-2014拉伸性能测试规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  一般控制水平为29MPa  测量过程计量要求：  测量范围：  u允＝(Q-T)/3=(29-20)MPa/3=3MPa  测量设备计量要求：  MPEV=U允/2=1.5MPa，  按30MPa计算，转为相对误差：1.5/30×100%=5% | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 万能试验机/L-F139 | | UTM6103 | | 0.5级 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1632622967(1).png | | 2020.12.22 |
| 计量验证记录  测量设备测量范围满足要求，测量设备经过校准示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1632622215(1).png  验证人员签字： 验证日期： 2021 年9月26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。  审核员意见：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1632622001.png  企业代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1632621417(1).png 审核日期：2021 年9月26 日 | | | | | | | | |