**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 02 | 测量过程名称 | 无线随钻测斜仪方位角偏差检测过程 | 测量过程规范编号 | CCBCCL-GF-2021-002 |
| 所在部门 | 质量部 | 测量项目 | 方位角偏差 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：测斜仪校正台测量方法：CCBCCL-GF-2021-002无线随钻测斜仪方位角偏差检测过程控制规范、Q/HDCBC0003-2018《无线随钻测斜仪》。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看型号规格为JJGT－2的测斜仪校正台，其校准日期：2021年08月17日，溯源符合要求。2、检测过程有效性进行确认用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年8月21日，用JJGT－2的测斜仪校正台对测斜仪方位角偏差进行5次测量，计算得平均值：1=0.42°。（2）2021年8月28日，用JJGT－2的测斜仪校正台对测斜仪方位角偏差进行5次测量，计算得平均值：2=0.32°。 测量过程的不确定度为*U*=0.3°，*k=*2En=0.24E n=0.24<1时，此测量过程有效。确认人员：李志强 日期：2021年8月 28日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |