编号：0068-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 变压器电压比测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 0.01 | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T1094.1-2013《电力变压器第1部分：总则》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  变压器电压比测量误差工艺要求±0.005，测量公差为0.01，选取1/3测量设备，测量要求最大允许误差则为0.0033。  变比要求＜100 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 变压比测试仪/7018013 | | HZST70 | | ±0.001 | | 2020第12074 | 2020.12.28 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、变比要求＜100，配备的测量设备测量范围0.9~1000，满足要求。  2、测量要求最大允许误差则为0.0033。测量设备最大允许误差0.001，满足计量要求。  验证结论：☑√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：周浩昌 验证日期： 2021年 1月 8 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备经检定/校准 5. 测量设备验证正确   审核员签名：袁菊电子签名  5a740835637f6fdc0006f2a2640482a  企业代表签字： 审核日期：2021年09月 18 日 | | | | | | | | |