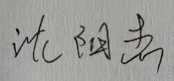
编号：0974-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | Φ50X4.6管材壁厚检验 | | | | 企业部门 | | | 质检部（技术） | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | |  | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | 0.067mm |
| 公差T | | 0.2mm | | 测量不确定度 | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 示值误差 | 其他计量特性 | | 满足 |
| 游标卡尺 | | | （0~200）mm | | / | | ±0.03mm |  | |
|  | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | JTGY/ GF01-2021 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | / | | | | | | | / |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 沈坤 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量不确定度评定》 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量过程有效性确认记录》 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量过程监视统计表》 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量过程均值控制图》 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | **审核记录：**  1. 测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素(测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：√□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2021 年 9 月 16 日 审核员: 企业部门代表：