编号：0974-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | Φ50X4.6管材壁厚检验 | 企业部门 | 质检部（技术） |
| 被测参数要求 | 参数M |  | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 0.067mm |
| 公差T | 0.2mm | 测量不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 游标卡尺 | （0~200）mm | / | ±0.03mm |  |
|  |  |
| 测量过程控制规范编号 | JTGY/ GF01-2021 | 满足 |
| 测量方法编号 | / | / |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 沈坤 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量过程监视统计表》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《Φ50X4.6管材壁厚检验测量过程均值控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | **审核记录：**1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：√□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021 年 9 月 16 日 审核员: 企业部门代表：