受理编号：0974-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | Φ50X4.6管材壁厚检验过程 | 被测参数要求(含公差) |  |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材》 |
| 计量要求导出方法：1. Φ50管材壁厚检验控制在，T=0.2mm；2. 测量设备最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.067mm （取1/3）；3. 选择测量范围: （4.6+0.2）mm，两边延伸测量范围：0~10mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/1390891 | 0-200)mm | ±0.03mm | CD-2020090024 | 2020.09.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围0-200mm，满足计量要求：0~10mm；

2、测量设备最大允许误差：±0.03mm，满足测量过程允许误差0.067mm；测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。 验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合验证人员签字： 验证日期： 2021 年 6 月 13 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名： 受审核方代表签字： 审核日期： 2021 年 9 月 16 日 |