受理编号：0974-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | Φ50X4.6管材壁厚检验过程 | | | 被测参数要求(含公差) | |  | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材》 | | | |
| 计量要求导出方法：  1. Φ50管材壁厚检验控制在，T=0.2mm；  2. 测量设备最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.067mm （取1/3）；  3. 选择测量范围: （4.6+0.2）mm，两边延伸测量范围：0~10mm。 | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/1390891 | | 0-200)mm | ±0.03mm | | CD-2020090024 | | 2020.09.23 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录   1. 测量设备测量范围0-200mm，满足计量要求：0~10mm；   2、测量设备最大允许误差：±0.03mm，满足测量过程允许误差0.067mm；  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。    验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合    验证人员签字： 验证日期： 2021 年 6 月 13 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。     审核员签名：    受审核方代表签字： 审核日期： 2021 年 9 月 16 日 | | | | | | | | |