



## 不符合项报告

|             |   |          |            |
|-------------|---|----------|------------|
| 审核领域及<br>类型 | <input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> ISO 9001:2015 <input type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS <input type="checkbox"/> FSMS <input type="checkbox"/> HACCP<br><input type="checkbox"/> 初审 <input type="checkbox"/> 第( )阶段审核 <input type="checkbox"/> 再认证 <input checked="" type="checkbox"/> 监督 (一) 次 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他 |          |            |
| 受审核方        | 河北中恒电气设备有限公司  | 陪同人员     | 夏玉红        |
| 受审核部门       | 质检部   | 预计整改完成日期 | 2021.12.31 |

## 不符合事实描述:

现场审核发现，提供的游标卡尺、直角尺的校准证书已超过一年有效期。

上述事实不符合:  GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款

GB/T 50430-2017 标准 条款:

GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款

GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质:  严重  一般

审核员: (夏玉红)

审核组长: (夏玉红)

受审核方代表: (夏玉红)

日期: 2021.12.15

日期: 2021.12.15

日期: 2021.12.15

## 纠正措施验证(包括验证的主要内容和结果)

提供了“校准证书”、“培训记录”

经验证，采取的措施有效。

审核组长: (夏玉红)

日期: 2021.12.17



## 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

未按要求及时对量具定期校准。

纠正情况:

由质检部负责人将量具送相关机构校准。

原因分析:

质检部人员工作疏忽大意，培训欠缺。

纠正措施:

针对此不符合对质检部培训。

预定完成日期: 2021.12.31

举一反三检查情况:

经查，无类似问题。

受审核方纠正措施有效性的验证:

上述措施已完成，经验证有效。

验证人:

受审核方代表: 王占海

日期:

日期: → 2021.12.17



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L9332

Hebei Zhengxin Test Technology Service Co., Ltd.

校准证书编号: ZXCD202117692  
Calibration Certificate Series No.



第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 pages

CALIBRATION CERTIFICATE

# 河北正信检测技术服务有限公司

## 校准证书

委托单位 :

河北中恒电气设备有限公司

客户地址 :

河北省邢台市信都区

样品名称 :

游标卡尺

型号/规格 :

(0~150) mm

制造厂商 :

安徽量具刃具有限公司

出厂编号 :

1501~193

(校准专用章)

批准人  
Approved By

邵秀宾

核验员  
Checked By

邵秀宾

校准员  
Calibrated  
By

彭知娜

接收日期 :

2021 年 12 月 16 日

Received Date

Year Month Day

校准日期 :

2021 年 12 月 16 日

Calibration Date

Year Month Day

发布日期 :

2021 年 12 月 16 日

Issue Date

Year Month Day

地址: 邢台市守敬北路361号 & 唐山市路北区友谊路汇金中心C座401/402

Address: No.361 Shoujing North Road, Xingtai & Room 401/402, Building C, Huijin Center, Youyi Road, Lubei District, Tangshan

电话(Tel): 0319-2130516 & 0315-2321576

官网(Official Site): <http://www.hbzxcgcs.com>

说明:

Instructions:

- 在使用过程中, 如对该计量器具的计量性能产生怀疑, 请重新校准;  
Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument after its repair.
- 本证书的校准结果仅对本次所校准的计量器具有效;  
These results are only responsible for the instrument(s) of that Calibrated.
- 未经本实验室书面批准, 本证书不得部分复印;  
This certificate cannot be partly copied without approval of the institute.
- 标“\*”项目, 不在CNAS认可范围内;  
Tagging '\*' items outside the CNAS accredited scopes.
- 校准结果中的P代表“符合”, F代表“不符合”;  
'P' in the results of the Calibration stands for 'Meet requirements','F' stands for 'Non-conformance'.

校准技术依据

Reference documents for the calibration

JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

校准环境条件及地点

Calibrating Environmental and Location

地点: 正信检测公司 (邢台) 201室

温度: 20 °C 湿度: 40 %RH 其它: /

校准使用的主要计量标准器具

Main measurement standards used in this calibration

| 名称 | 测量范围          | 不确定度/准确度等级/最大允许误差 | 溯源信息  |
|----|---------------|-------------------|---|
| 量块 | (10~291.8) mm | 5等                | 溯源机构: 邢台市计量测试所<br>证书号: CD20210092<br>有效期至: 2022-04-25 |

校准结果:

| 校准项目       |                | 校准结果    |       |                         |
|------------|----------------|---------|-------|-------------------------|
| 外观及各部件相互作用 |                | 符合要求    |       |                         |
| 各部分相对位置    |                | 符合要求    |       |                         |
| 测量面的平面度    |                | 0.003mm |       |                         |
| 刀口内量爪的平行度  |                | 0.005mm |       |                         |
| 零值误差       | “零”标记          | 0.00mm  |       |                         |
|            | “尾”标记          | 0.00mm  |       |                         |
| 校准点 (mm)   | 示值误差 (mm)      |         |       | 最大允许误差<br>(mm)          |
|            | 外量爪            |         | 刀口内量爪 |                         |
| 41.2       | 里端 0.00        | 外端 0.00 | 0.00  | ±0.03                   |
| 81.5       | 0.00           | 0.00    | 0.00  | ±0.03                   |
| 121.8      | 0.00           | 0.00    | 0.00  | ±0.03                   |
| 校准点 (mm)   | 深度测量杆示值误差 (mm) |         |       | 不确定度<br>$U$ (mm), $k=2$ |
|            | 0.00           |         |       |                         |

以下空白

提示:

根据客户要求, 正常使用情况下 12 个月校准一次。



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L9332

Hebei Zhengxin Test Technology Service Co., Ltd.

校准证书编号: ZXCD202117694  
Calibration Certificate Series No.



第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 pages

CALIBRATION CERTIFICATE

# 河北正信检测技术服务有限公司

## 校准证书

委托单位 : \_\_\_\_\_  
Customer: 河北中恒电气设备有限公司

客户地址 : \_\_\_\_\_  
Address: 河北省邢台市信都区

样品名称 : \_\_\_\_\_  
Sample's Name: 线纹钢直角尺

型号/规格 : \_\_\_\_\_  
Type/Specification: 500mm×250mm

制造厂商 : \_\_\_\_\_  
Manufacturer: 永康正钢量具

出厂编号 : \_\_\_\_\_  
Ex-Factory No.: ZX202010280004

批准人  
Approved By

苏秀宾

(校准专用章)

核验员  
Checked By

苏秀宾

校准员  
Calibrated  
By

彭知鹏

接收日期 : 2021 年 12 月 16 日  
Received Date Year Month Day

校准日期 : 2021 年 12 月 16 日  
Calibration Date Year Month Day

发布日期 : 2021 年 12 月 16 日  
Issue Date Year Month Day

地址: 邢台市守敬北路361号 & 唐山市路北区友谊路汇金中心C座401/402

Address: No.361 Shoujing North Road, Xingtai & Room 401/402, Building C, Huijin Center, Youyi Road, Lubei District, Tangshan

电话(Tel): 0319-2130516 & 0315-2321576

官网(Official Site): <http://www.hbzxjcg.com>

说明:

Instructions:

- 在使用过程中, 如对该计量器具的计量性能产生怀疑, 请重新校准;  
Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument after its repair.
- 本证书的校准结果仅对本次所校准的计量器具有效;  
These results are only responsible for the instrument(s) of that Calibrated.
- 未经本实验室书面批准, 本证书不得部分复印;  
This certificate cannot be partly copied without approval of the institute.
- 标“\*”项目, 不在CNAS认可范围内;  
Tagging '\*' items outside the CNAS accredited scopes.
- 校准结果中的P代表“符合”, F代表“不符合”;  
'P' in the results of the Calibration stands for 'Meet requirements', 'F' stands for 'Non-conformance'.

| 校准技术依据<br>Reference documents for the calibration                    |                |                              |  |
|--|----------------|------------------------------|--|
| JJG 7-2004 《直角尺检定规程》   |                |                              |  |
| 校准环境条件及地点<br>Calibrating Environmental and Location                  |                |                              |  |
| 地点: 正信检测公司 (邢台) 201室   |                |                              |  |
| 温度: 20 °C 湿度: 40 %RH 其它: /   |                |                              |  |
| 校准使用的主要计量标准器具<br>Main measurement standards used in this calibration |                |                              |  |
| 名称   | 测量范围           | 不确定度/准确度等级/最大允<br>许误差        | 溯源信息   |
| 塞尺   | (0.02~1.00) mm | $U=2.3 \mu m, k=2$           | 溯源机构: 河北正信检测技术<br>服务有限公司<br>证书号: ZXCD202103227<br>有效期至: 2022-03-29 |
| 钢直尺  | (0~1000) mm    | $U=0.08mm, k=2$              | 溯源机构: 河北正信检测技术<br>服务有限公司<br>证书号: ZXCD202103212<br>有效期至: 2022-03-29 |
| 专用45° 角尺   | (0~500) mm     | 专用45° 角尺: $U=0.2 \mu m, k=2$ | 溯源机构: 河北省计量监督检<br>测研究院<br>证书号: JXLY21-JZ01088<br>有效期至: 2022-07-19  |

校准结果:

| 校准项目                                       |        | 校准结果   |
|--|--------|--------|
| 外观   |        | 符合要求   |
| 测量面和基面及侧面的平面度                              | 测量面    | 0.10mm |
|  | 基面     | 0.10mm |
| 测量面的直线度                                    |        | 0.15mm |
| 基面间的平行度                                    |        | 0.10mm |
| 测量面相对于基面的垂直度                               |        | 0.10mm |
| 线纹钢直角尺的示值误差                                | 测量面尺寸H | 0.20mm |
|  | 侧面尺寸L  | 0.10mm |
| 线纹钢直角尺的示值误差测量不确定度: $U=0.09\text{mm} (k=2)$ |        |        |

以下空白

提示:

根据客户要求, 正常使用情况下 12 个月校准一次。

## 培训记录

|        |  |    |     |
|--------|--|----|-----|
| 时间     | 2021.12.16   | 地点 | 办公室 |
| 主讲     | 马占辉  |    |     |
| 参加人员   | 质检部全体  |    |     |
| 培训主要内容 | <p>1、GB/T19001-2016 标准的 7.1.5 条款内容及其理解；</p> <p>2、本公司管理体系文件相关内容；</p> <p>3、纠正措施实施控制要求。</p> |    |     |
| 考核评价情况 | <p>经过培训讲解，提问、交流等形式进行评价，培训效果良好，达到了预期目的。</p> <p>评价人：马占辉</p> <p>2021 年 12 月 16 日</p>        |    |     |