



## 不符合项报告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> 50430 <input type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS <input type="checkbox"/> FSMS <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> 初审 <input type="checkbox"/> 第( )阶段审核 <input type="checkbox"/> 再认证 <input checked="" type="checkbox"/> 监督 (一) 次 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他		
受审核方	河北中恒电气设备有限公司	陪同人员	夏玉峰
受审核部门	质检部	预计整改完成日期	2021.12.31

## 不符合事实描述:

现场审核发现, 提供的游标卡尺、直角尺的校准证书已超过一年有效期。

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款

☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:

☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款

☒ GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重    ☒ 一般

审核员: 杨进

审核组长: 李洪

受审核方代表: 马占峰

日期: 2021.12.15

日期: 2021.12.15

日期: 2021.12.15

## 纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

提供了“校准证书”, “培训记录”,

经验证, 采取的措施有效。

审核组长: 李洪

日期: 2021.12.17



## 不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

未按要求及时对量具定期校准。

纠正情况:

由质检部负责人将量具送相关机构校准。

原因分析:

质检部人员工作疏忽大意, 培训欠缺。

纠正措施:

针对此不符合对质检部培训。

预定完成日期: 2021.12.31

举一反三检查情况:

经查, 无类似问题。

受审核方纠正措施有效性的验证:

上述措施已完成, 经验证有效。

验证人:

受审核方代表:

日期:

日期:





中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L9332

校准证书编号: ZXCD202117692  
Calibration Certificate Series No.



第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 pages

Hebei Zhengxin Test Technology Service Co., Ltd.

CALIBRATION CERTIFICATE

# 河北正信检测技术服务有限公司 校准证书

委托单位 : 河北中恒电气设备有限公司  
Customer: \_\_\_\_\_

客户地址 : 河北省邢台市信都区  
Address: \_\_\_\_\_

样品名称 : 游标卡尺  
Sample's Name: \_\_\_\_\_

型号/规格 : (0~150) mm  
Type/Specification: \_\_\_\_\_

制造厂商 : 安徽量具刃具有限公司  
Manufacturer: \_\_\_\_\_

出厂编号 : 1501~193  
Ex-Factory No.: \_\_\_\_\_

(校准专用章)

批准人  
Approved By 郝香宾

核验员  
Checked By 郝香宾

校准员  
Calibrated By 彭如娜

接收日期 :	2021	年	12	月	16	日
Received Date		Year		Month		Day
校准日期 :	2021	年	12	月	16	日
Calibration Date		Year		Month		Day
发布日期 :	2021	年	12	月	16	日
Issue Date		Year		Month		Day

地址: 邢台市守敬北路361号 & 唐山市路北区友谊路汇金中心C座401/402

Address: No.361 Shoujing North Road, Xingtai & Room 401/402, Building C, Huijin Center, Youyi Road, Lubei District, Tangshan

电话(Tel): 0319-2130516 & 0315-2321576

官网(Official Site): <http://www.hbxjcg.com>



## 说明:

### Instructions:

1. 在使用过程中, 如对该计量器具的计量性能产生怀疑, 请重新校准;  
Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument after its repair.
2. 本证书的校准结果仅对本次所校准的计量器具有效;  
These results are only responsible for the instrument(s) of that Calibrated.
3. 未经本实验室书面批准, 本证书不得部分复印;  
This certificate cannot be partly copied without approval of the institute.
4. 标 “\*” 项目, 不在CNAS认可范围内;  
Tagging '\*' items outside the CNAS accredited scopes.
5. 校准结果中的P代表 “符合”, F代表 “不符合”;  
'P' in the results of the Calibration stands for 'Meet requirements', 'F' stands for 'Non-conformance'.

### 校准技术依据

Reference documents for the calibration

JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》

### 校准环境条件及地点

Calibrating Environmental and Location

地点: 正信检测公司 (邢台) 201室

温度: 20 °C 湿度: 40 %RH 其它: /

### 校准使用的主要计量标准器具

Main measurement standards used in this calibration

名称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	溯源信息
量块	(10~291.8) mm	5等	溯源机构: 邢台市计量测试所 证书号: CD20210092 有效期至: 2022-04-25



校准结果:

校准项目				校准结果	
外观及各部件相互作用				符合要求	
各部分相对位置				符合要求	
测量面的平面度				0.003mm	
刀口内量爪的平行度				0.005mm	
零值误差	“零” 标记			0.00mm	
	“尾” 标记			0.00mm	
校准点 (mm)	示值误差 (mm)			最大允许误差 (mm)	不确定度 $U$ (mm), $k=2$
	外量爪		刀口内量爪		
	里端	外端			
41.2	0.00	0.00	0.00	±0.03	0.01
81.5	0.00	0.00	0.00	±0.03	0.01
121.8	0.00	0.00	0.00	±0.03	0.01
校准点 (mm)	深度测量杆示值误差 (mm)			最大允许误差 (mm)	不确定度 $U$ (mm), $k=2$
20	0.00			±0.03	0.01

以下空白

提示:

根据客户要求, 正常使用情况下 12 个月校准一次。





中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L9332

Hebei Zhengxin Test Technology Service Co., Ltd.

校准证书编号: ZXCD202117694  
Calibration Certificate Series No.



第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 pages

CALIBRATION CERTIFICATE

# 河北正信检测技术服务有限公司 校准证书

委托单位 : 河北中恒电气设备有限公司  
Customer: \_\_\_\_\_

客户地址 : 河北省邢台市信都区  
Address: \_\_\_\_\_

样品名称 : 线纹钢直角尺  
Sample's Name: \_\_\_\_\_

型号/规格 : 500mm × 250mm  
Type/Specification: \_\_\_\_\_

制造厂商 : 永康正钢量具  
Manufacturer: \_\_\_\_\_

出厂编号 : ZX202010280004  
Ex-Factory No.: \_\_\_\_\_

(校准专用章)

批准人  
Approved By 郝香宾

核验员  
Checked By 郝香宾

校准员  
Calibrated By 彭知妍

接收日期 : Received Date	2021	年 Year	12	月 Month	16	日 Day
校准日期 : Calibration Date	2021	年 Year	12	月 Month	16	日 Day
发布日期 : Issue Date	2021	年 Year	12	月 Month	16	日 Day

地址: 邢台市守敬北路361号 & 唐山市路北区友谊路汇金中心C座401/402

Address: No.361 Shoujing North Road, Xingtai & Room 401/402, Building C, Huijin Center, Youyi Road, Lubei District, Tangshan

电话(Tel): 0319-2130516 & 0315-2321576

官网(Official Site): <http://www.hbxjcg.com>



**说明:**

**Instructions:**

1. 在使用过程中, 如对该计量器具的计量性能产生怀疑, 请重新校准;  
Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument after its repair.
2. 本证书的校准结果仅对本次所校准的计量器具有效;  
These results are only responsible for the instrument(s) of that Calibrated.
3. 未经本实验室书面批准, 本证书不得部分复印;  
This certificate cannot be partly copied without approval of the institute.
4. 标 “\*” 项目, 不在CNAS认可范围内;  
Tagging '\*' items outside the CNAS accredited scopes.
5. 校准结果中的P代表 “符合”, F代表 “不符合”;  
'P' in the results of the Calibration stands for 'Meet requirements', 'F' stands for 'Non-conformance'.

**校准技术依据**

Reference documents for the calibration

JJG 7-2004 《直角尺检定规程》

**校准环境条件及地点**

Calibrating Environmental and Location

地点: 正信检测公司 (邢台) 201室

温度: 20 °C 湿度: 40 %RH 其它: /

**校准使用的主要计量标准器具**

Main measurement standards used in this calibration

名称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	溯源信息
塞尺	(0.02~1.00) mm	$U=2.3 \mu\text{m}, k=2$	溯源机构: 河北正信检测技术服务有限公司 证书号: ZXCD202103227 有效期至: 2022-03-29
钢直尺	(0~1000) mm	$U=0.08\text{mm}, k=2$	溯源机构: 河北正信检测技术服务有限公司 证书号: ZXCD202103212 有效期至: 2022-03-29
专用45° 角尺	(0~500) mm	专用45° 角尺: $U=0.2 \mu\text{m}, k=2$	溯源机构: 河北省计量监督检测研究院 证书号: JXLY21-JZ01088 有效期至: 2022-07-19



校准结果:

校准项目		校准结果
外观		符合要求
测量面和基面及侧面的平面度	测量面	0.10mm
	基面	0.10mm
测量面的直线度		0.15mm
基面间的平行度		0.10mm
测量面相对于基面的垂直度		0.10mm
线纹钢直角尺的示值误差	测量面尺寸H	0.20mm
	侧面尺寸L	0.10mm
线纹钢直角尺的示值误差测量不确定度: $U=0.09\text{mm}$ ( $k=2$ )		

以下空白

提示:

根据客户要求, 正常使用情况下 12 个月校准一次。



## 培 训 记 录

时 间	2021.12.16	地 点	办公室
主 讲	马占辉		
参加人员	质检部全体		
培 训 主 要 内 容	<p>1、GB/T19001-2016 标准的 7.1.5 条款内容及其理解；</p> <p>2、本公司管理体系文件相关内容；</p> <p>3、纠正措施实施控制要求。</p>		
考 核 评 价 情 况	<p>经过培训讲解，提问、交流等形式进行评价，培训效果良好，达到了预期目的。</p> <p>评价人：马占辉</p> <p>2021 年 12 月 16 日</p>		