



测量设备溯源抽查表

编号: 0117-2018-2021

企业名称	山东百世通塑胶制品有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	钢卷尺	002	10m	$\pm 4.6\text{mm}$ $U=0.3\text{mm}$ $k=2$	三等金属线纹尺: $U=8\mu$ $k=2.8$	湖南航测检测技术服务有限公司	2021.7.8	√
生产部	落锤冲击试验机	20200522	xlc-600	质量: $U=0.8\text{g}$ $k=2$ 长度: $U=0.5\text{mm}$ $k=2$	钢直尺: $U=0.07\text{mm}$ $k=2.8$ 电子天平: 1 级	湖南航测检测技术服务有限公司	2021.7.8	√
生产部	电子万能试验机	20200523	WDW-20	称重传感器: 0.1 级	$\pm 1\%$ $U_{\text{rel}}=0.7\%$ $k=2$	湖南航测检测技术服务有限公司	2021.7.8	√
生产部	游标卡尺	20181012	0-150mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}$ $k=2$	量块: 4 等	湖南航测检测技术服务有限公司	2021.7.8	√
生产部	电子天平	558250	HZ203A	$\pm 0.8\text{g}$ $U=0.2\text{g}$ $k=2$	砝码: F1 等级	湖南航测检测技术服务有限公司	2021.7.8	√
生产部	精密π尺	20191124	(300-600) mm	$U=0.06\text{mm}$ $k=2$	标准钢卷尺: $U=0.5\mu\text{m}+5\times 10^{-7}\text{L}$ $k=2$	湖南航测检测技术服务有限公司	2021.7.8	√

审核综合意见:

公司已制定《测量设备的计量确认、量值溯源和标识控制程序》、《外部供方控制程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产部负责溯源，测量设备全部委托湖南航测检测技术服务有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由生产部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 9 月 29 日上午~2021 年 9 月 29 日下午

审核员签字:

刘复军

部门代表签字:

郭红波