编号：0017-2017-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 西派集团有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 压力表 | CP-9-058 | (0～1.6)MPa | 1.6级 | 精密压力表:0.4级 | 金湖县综合检验检测中心 | 2021.10.28 | √ |
| 质管部 | 移动式交流磁粉探伤机 | CPS-080 | CDG-10000 | *Urel=*0.5%, (*k=*2) | 磁粉探伤机检定装置：*Urel=*0.5%, (*k=*2) | 深圳市计量质量检测研究院 | 2021.06.01 | √ |
| 质管部 | 螺纹环规 | CP-5-530 | 3 1/2-8UN-2A | *U=*0.0031mm(*k=*2) | 测长机：*U=*0.3µm  | 江苏大公计量校准技术有限公司 | 2021.03.24 | √ |
| 质管部 | 超声波测厚仪 | CPS-025 | MT200 | *U=*34µm(*k=*2) | 标准厚度块：MPE:(0～15)mm:±0.01(20～75)mm:±0.02 | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2021.10.07. | √ |
| 质管部 | 大量程百分表 | CP-2-044 | (0～100)mm | *U=*0.02mm(*k=*2) | 指示表检定仪：*U=*0.2µm(*k=*2) | 北京市计量检测科学研究院 | 2021.03.04. | √ |
| 实验室 | 微机控制全自动低温冲击试验机 | CPS-087 | PTM2302-S | L级：*U=*0.6JM级：*Urel=*1.8%UH级：*Urel=*1.8% (*k=*2) | 标准测力仪：*Urel=*0.05% (*k=*2)数显卡尺：*U=*0.02mm(*k=*2)数显倾角水平仪：*U=*0.015°(*k=*2) | 钢研纳克检测技术股份有限公司 | 2020.12.11. | √ |
| 实验室 | 直读光谱仪 | CPS-099 | SparkCCD7000 | *U=*0.0003%～0.0012% (*k=*2) | 光谱分析用标准物质：S:(0.002～0.02)% | 钢研纳克检测技术股份有限公司 | 2021.07.05. | √ |
| 质管部 | 扭力扳手 | CPS-052 | (0～300)N.m | *Urel=*1.6%(*k=*2) | 扭矩仪：*Urel=*2.4×10-3(*k=*2) | 扬州市天域计量测试有限公司 | 2021.03.04. | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）企业已制定《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，企业未建最高计量标准，测量设备由质管部负责溯源和开展检定/校准工作。企业测量设备委托金湖县综合检验检测中心、江苏大公计量校准技术有限公司、扬州市天域计量测试有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司机构检定/校准，校准/检定证书由质管部保存。根据8台抽查情况，该企业的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2021年 11 月 10 日～2021年11月11日上午 审核员签字：C:/Users/SQX/AppData/Local/Temp/kaimatting_20210514100127/output_20210514100146..pngoutput_20210514100146. 部门代表签字：  |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。