受理编号：0949-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | OPR202107006001床头护栏管架孔径检验过程 | | | 被测参数要求  (含公差) | 直径φ20±0.1 mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T3325-2008 《金属家具通用技术条件》  GB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》  HM/JY-03《过程检验规程》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.2 mm  2、测量设备的最大允许误差Δ允≤Ｔ/3=0.2 mm/3=0.067 mm  3、测量设备校准不确定度推导：*U*95允≤Δ允/3=0.067 mm/3=0.022 mm  4、被测参数测量范围：管架产品孔径尺寸为φ20±0.1 mm，选用量程为（0～200）mm的游标卡尺实施检测。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/HMJ-12 | （0～200）mm | ±0.02 mm | | | HC21AA100130011 | 2021.03.26 |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围为（0～200）mm，满足导出计量要求测量范围φ20±0.1 mm的要求；  2、测量设备的最大允许误差为±0.02 mm，满足导出计量要求最大允许误差Δ允≤0.067 mm的要求;  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期:2021年06月17日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数按要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年09月26日 | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**